STONE ITALIANA



DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO **DAP**

Programme: The International EPD® System
www.environdec.com
Programme operator: EPD International AB
Numero di registrazione: **EPD-IES-0020981**
Data di pubblicazione: 2025/03/24
Data di revisione:
Data di validità: 2030/03/24

EPD di più prodotti, in base ai risultati medi del gruppo di prodotti Cosmolite® a base di ossidi minerali da estrazione:

- Cosmolite® a base di ossidi minerali da estrazione, 1,2 cm di spessore
- Cosmolite® a base di ossidi minerali da estrazione, 2 cm di spessore

in conformità alla norma ISO 14025:2006 e EN 15804:2014

CPC 37310 – Bricks, blocks, tiles and other ceramic goods of siliceous earths
PCR 2019:14 “Construction Product”, versione 1.3.4
Area Geografica: Globale
Una EPD dovrebbe fornire informazioni aggiornate e può essere aggiornata se le condizioni cambiano. La validità dichiarata è pertanto subordinata al proseguimento della registrazione e della pubblicazione su www.environdec.com

EPD®

ECO PLATFORM EPD VERIFIED

DESCRIZIONE DELL'AZIENDA E DEL PRODOTTO

L'AZIENDA

Stone Italiana nasce a Zimella (Verona) nel 1979 ed è oggi una delle aziende più all'avanguardia nella produzione di superfici minerali ricomposte, con lastre di dimensioni e spessori differenziati per favorirne l'adattabilità agli utilizzi più vari. Nel tempo la produzione è stata testimone della trasformazione del modo di pensare e usare la materia; si può infatti affermare che Stone Italiana ha reinventato doti che si trovano in natura quali l'unicità, l'irripetibilità e la varietà senza avere la presunzione di voler imitare la natura, ma superandola con prodotti che migliorano le prestazioni, per un mercato sempre più esigente.

Stone Italiana privilegia l'indagine in ogni ambito produttivo, dalla gamma estetica all'accrescimento delle prestazioni del prodotto. Si impegna ad aumentare le resistenze meccaniche, a contenere spessori e pesi delle lastre; sperimenta colorazioni e textures innovativi e ricerca impasti e granulometrie su misura per il cliente. Stone Italiana esporta il suo know-how, la sua storia e i suoi materiali in più di 80 Paesi nel mondo. La prospettiva internazionale alimenta un processo permanente di ricerca, trend scouting e innovazione; un rinnovamento continuo che si nutre non solo della propria riflessione, ma anche di spunti e stimoli frutto del dialogo virtuoso con clienti, partner, architetti, progettisti, fornitori.

L'azienda possiede due stabilimenti: uno storico di Zimella (Verona) ed un secondo situato a Villesse (Gorizia). Il catalogo si compone di diversi tipi di prodotto, utilizzati principalmente per le seguenti applicazioni: piani cucina, piani di lavoro, top bagno, pavimenti e rivestimenti, lavorazioni personalizzate.

I PRODOTTI ANALIZZATI

COSMOLITE® è una Materia Nuova, caratterizzata dalla presenza di inerti 100% riciclati pre-consumo e da un legante polimerico nella percentuale dell'8%-10% circa. Il processo produttivo prevede la miscelazione di minerali riciclati di diversa natura e granulometria, coloranti organici e resina strutturale poliestere; quest'ultima, oltre all'azione legante permette di ottenere – nel prodotto finito – valori ottimali nelle caratteristiche di resistenza a flessione, urto, imbibizione e, più in generale, rende possibile ricostruire la massa del ricomposto con qualità fisiche e prestazioni superiori al prodotto naturale di partenza. COSMOLITE® viene utilizzato per diverse applicazioni quali top bagno e cucina e lavorazioni speciali.

COSMOLITE® è una materia altamente tecnologica pensata da Stone Italiana per offrire al mondo progettuale una nuova scelta estetica e di contenuto. Si tratta di una superficie innovativa per texture visiva ma soprattutto per composizione: prevede, infatti, inerti diversi dal quarzo,

interamente ottenuti da riciclo pre-consumo, garantendo al contempo una perfetta lavorabilità e manovrabilità, come richiesto da chi trasforma il prodotto. Una materia affascinante e ipnotica rivolta a coloro che sanno applicare le superfici nello spazio cucina, nel bagno e nei grandi spazi dove è apprezzata l'elevata performance tecnica; dedicata a chi guarda al futuro, nella prospettiva della costruzione di edifici ad elevata sostenibilità ambientale. Sono varie le combinazioni colore in una texture estetica decisa e di impatto. COSMOLITE® è il simbolo di una visione aziendale sempre più attenta ai temi della sostenibilità ambientale e della trasparenza.

Come richiesto dal documento PCR 2019:14, si dichiara che nei prodotti di Stone Italiana non sono presenti sostanze ad elevato grado di preoccupazione SVHC contemplate nella Candidate List di ECHA in concentrazioni maggiori allo 0,1%. Nella tabella seguente sono riportate le caratteristiche tecniche dei prodotti e le norme di riferimento.

Caratteristiche	Norma di riferimento	Unità	Valori dichiarati	
Assorbimento d'acqua	EN 14617-1	%	Classe W_4	
Determinazione della flessione	EN 14617-2	MPa	Classe F_4	
Determinazione dell'abrasione	EN 14617-4	mm	Classe A_4	
Determinazione della resistenza chimica	EN 14617-10	min C_1 max C_4	C_4	
Resistenza al calore secco	EN 12722	C°	180 C°	
Contatto con alimenti. Migrazione globale	UNI EN 1186	mg/dm^2	Acqua distillata Soluzione acido acetico 3% Soluzione etanolo 10% Isoottano Etanolo 95%	0,2 0,3 0,5 0,9 1,3

Il Regolamento UE N° 305/2011 prevede che le opere di edilizia siano concepite e realizzate in modo da non compromettere la sicurezza delle persone e dei beni. A tal fine Stone Italiana garantisce che i propri materiali da pavimentazione sono conformi alla norma tecnica armonizzata europea UNI-EN 15285:2008 per "Marmette modulari per pavimentazioni e scale". Il carico di rottura (breaking load) è determinato dal test di

flessione, il quale stabilisce fino a che sforzo il materiale resiste prima di rompersi. La norma tecnica armonizzata europea UNI-EN 15285:2008 stabilisce il metodo per l'esecuzione del test di abrasione (EN 14617-4). La resistenza al gelo non è applicabile, in quanto il materiale è per interni.

UNITA' DICHIARATA

La presente analisi del ciclo di vita viene definita "from cradle to grave". Si è fatto riferimento, per quanto riguarda i flussi di materia ed energia, ad una unità dichiarata pari a:

1 m^2 di COSMOLITE® a base di ossidi minerali da estrazione

In accordo con la norma ISO 15804 si è stimato un tempo di vita utile pari a 40 anni.

DICHIARAZIONE DEL CONTENUTO

Di seguito le percentuali di materiali contenuti nel prodotto e nel suo imballaggio, dichiarati ai sensi della PCR 2019:14

Componenti del prodotto	Peso, kg	Materiale riciclato post-consumo, %
Polimeri	0,099	0,0
Inerti	0,890	0,0
Pigmenti	0,01	0,0
Altro	0,001	0,0
TOTALE	1,00	0,0
Imballaggio	**Peso, kg**	**Materiale riciclato post-consumo, %**
Acciaio	0,8	0,0
Legno	0,2	0,0
TOTALE	1,00	0,0

Si precisa che i prodotti oggetto della presente EPD contengono il **90%** di inerti riciclati **PRE-CONSUMO**.

CONFINI DEL SISTEMA

I confini di sistema determinano le unità di processo da includere nello studio LCA e quale tipologia di dati in "ingresso" e/o "uscita" al sistema possono essere omessi. In accordo al documento PCR 2019:14 v.1.3.4 e all'EN 15804:2014, il ciclo di vita dei prodotti ricomposti realizzati da Stone Italiana include la fase di estrazione delle materie prime e ciclo produttivo, il trasporto e la manifattura, suddiviso nelle fasi di Upstream (A1) e Core (A2 e A3) e le fasi di consegna, installazione e fine vita nella categoria Downstream (A4, A5, B2, C3, C4).

La fase di **Upstream** (A1) comprende l'approvvigionamento delle materie prime e nello specifico:

- l'estrazione e la lavorazione delle materie prime e i processi di riciclaggio delle materie prime secondarie da un sistema di prodotto precedente (ad esclusione di quei processi che fanno parte del trattamento dei rifiuti nel sistema di prodotto precedente);
- la generazione di energia elettrica da fonti energetiche primarie, compresa anche la loro estrazione, raffinazione e distribuzione;
- il recupero di energia da combustibili secondari (ad esclusione di quei processi che fanno parte del trattamento dei rifiuti nel sistema di prodotto precedente).

La fase di **Core** comprende i seguenti processi:

- trasporto esterno ed interno ai processi facenti parte della fase di core (A2);
- produzione e lavorazione dei prodotti, produzione dei materiali ausiliari e del packaging e trattamento dei rifiuti derivanti dalla produzione (A3).

La fase di **Downstream** comprende i seguenti processi:

- trasporto dell'oggetto di studio al sito di costruzione (A4);
- installazione dell'oggetto di studio nell'edificio (A5);
- manutenzione dell'oggetto di studio (B2);
- demolizione dell'oggetto di studio (C1);
- trasporto all'impianto di trattamento rifiuti (C2);
- trattamento dei rifiuti – riuso, recupero e riciclo (C3);
- smaltimento (C4).

I risultati comprendono anche la fase D, che include i benefici ambientali oltre i confini del sistema.

	Fase di produzione			Fase di installazione		Fase d'uso							Fine vita				Al di fuori dei confini del sistema
	Approvvigionamento materie prime	Trasporto	Produzione	Trasporto al sito di installazione	Installazione	Uso	Manutenzione	Riparazione	Sostituzioni	Ristrutturazione	Energia utilizzata nella fase d' uso	Consumo di acqua nella fase d' uso	Decostruzione Demolizione	Trasporto a trattamento dei rifiuti	Trattamento dei rifiuti - recupero	Trattamento dei rifiuti - smaltimento	Riuso, recupero e/o riciclaggio potenziale
Moduli	**A1**	**A2**	**A3**	**A4**	**A5**	**B1**	**B2**	**B3**	**B4**	**B5**	**B6**	**B7**	**C1**	**C2**	**C3**	**C4**	**D**
Moduli dichiarati	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Geografia	IT, TR	IT, TR	IT	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO
Quota di dati specifici	1,63%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variazione - prodotti	-13%/+33%*			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variazione - siti	0%**			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* Le differenze riscontrate tra queste categorie di impatto ambientale dipendono principalmente dalla variazione nelle quantità di materia prima utilizzata. Tutti i prodotti inclusi in questa EPD sono realizzati attraverso lo stesso ciclo produttivo.

** il prodotto oggetto di studio è realizzato esclusivamente presso lo stabilimento di Zimella (Italia).

QUALITA' DEI DATI, CUT-OFF ED ESCLUSIONI

L'analisi d'inventario è stata condotta utilizzando dati specifici provenienti da Stone Italiana per quanto concerne i consumi di materie prime e di elettricità, la produzione dei prodotti e dei rifiuti connessi. Tutti i dati specifici forniti da Stone Italiana si riferiscono all'anno 2023 e sono relativi ai siti di Zimella e Villesse.

Sono stati inoltre utilizzati i dati primari per quanto concerne i processi di produzione di alcune materie prime e materiali ausiliari utilizzati per la realizzazione dei prodotti, oltre ai dati generici selezionati provenienti da banche dati internazionali (in particolare Ecoinvent EN 15804) per le altre materie prime, per i processi di generazione e distribuzione dell'energia elettrica, per i mezzi di trasporto e per i processi di trattamento dei rifiuti connessi alla produzione dei prodotti. I dati relativi alle distanze di trasporto via terra sono stati calcolati con il calcolatore on-line Google Maps e con Sea-Rates le distanze dei trasporti via mare.

In base a quanto sopra descritto, la qualità dei dati utilizzati può essere considerata molto buona. I dati "altri generici" utilizzati nella modellizzazione sono i dischi e i rulli e un ausiliare del processo di depurazione; è stata fatta una verifica dell'incidenza dei dati proxy, che è risultata sempre inferiore all'1% per tutti i prodotti e per tutte le categorie di impatto analizzate.

In accordo con il documento PCR 2019:14 e con la regola di cut-off, sono stati esclusi i flussi inferiori all'1% del totale inventario; in particolare sono stati esclusi dal calcolo:

- gli imballaggi delle materie prime e degli ausiliari;
- il consumo di metano per il riscaldamento degli uffici;
- l'acqua per uso igienico-sanitario;
- i viaggi dei lavoratori verso e dal luogo di lavoro e la costruzione dei macchinari e degli stabilimenti, in quanto non direttamente correlati al prodotto (PCR).

Mix elettrico: l'elettricità utilizzata nel processo di produzione (fase A1-A3) è stata modellata considerando il mix dell'azienda per il periodo considerato. Il GWP-GHG del mix elettrico è pari a 0,17 kg CO_2 eq/kWh.

USO E SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Le fasi di utilizzo, riparazione e sostituzione dei prodotti Cosmolite® (fase B1 e da B3 a B7 del documento PCR 2019:14 v.1.3.4) non sono state prese in considerazione nella presente analisi del ciclo di vita. Gli impatti associati alla demolizione/decostruzione selettiva sono trascurabili (C1). Inoltre, per il fine vita del prodotto non è considerato il recupero (C3), mentre per gli imballaggi le percentuali di recupero (C3) e smaltimento (C4) sono ricavate da dati statistici. Sia per quanto concerne il fine vita degli imballaggi che per il fine vita del prodotto è stato considerato il trasporto all'impianto di trattamento/recupero (C2).

CONFRONTO TRA EPD ALL'INTERNO DELLA STESSA CATEGORIA DI PRODOTTO

La presente EPD rispetta i requisiti delle norme ISO 14025 e EN 15804. Le EPD all'interno della stessa categoria di prodotto ma riferite a differenti programmi non possono essere comparate. Le EPD di prodotti da costruzione possono essere comparate solo se soddisfano i requisiti di comparabilità indicati dalla EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021. I prodotti realizzati da Stone Italiana descritti nel presente documento si basano sulla specifica PCR 2019:14 versione 1.3.4.

VALIDITA' DELL'EPD

La presente EPD fa riferimento all'area geografica globale e resta valida fino a cinque anni dalla data di approvazione.



PRESTAZIONE AMBIENTALE

La prestazione ambientale dei prodotti Cosmolite® realizzati da Stone Italiana, come dettagliata di seguito, si basa sulla metodologia del Life Cycle Assessment (LCA) ed è stata calcolata in accordo alle due norme ISO 14040 e 14044, il sistema Internazionale EPD®, e la PCR 2019:14 v.1.3.4. La gestione e l'aggiornamento dei dati ambientali riguardanti i prodotti EPD sono assicurati da apposite procedure interne del sistema di gestione ambientale ISO 14001:2015.

METODO DI VALUTAZIONE

Il metodo di calcolo adottato per lo studio di LCA alla base della presente EPD è quello descritto nel documento "GPI for an International EPD® System" versione 4.0, mentre i fattori di caratterizzazione usati per convertire i dati derivanti dall'analisi dell'inventario del ciclo di vita in categorie di impatto, sono descritti e aggiornati all'indirizzo https://www.environdec.com/resources/indicators.
Quest'analisi è stata condotta utilizzando il software Simapro 9.6.0.1 con banca dati Ecoinvent EN 15804. I risultati sono stati calcolati con il metodo 15804 basato su EF 3.1.

PROFILO AMBIENTALE DEI PRODOTTI COSMOLITE®

Nella tabella seguente si descrivono le categorie d'impatto che caratterizzano le fasi di Upstream, di Core e Downstream del complessivo ciclo di vita relative a 1 m^2 di Cosmolite® realizzato da Stone Italiana, identificate dai moduli A1-A5, B2, C1-C4.

Risultati dell'impatto ambientale del ciclo di vita di 1 m^2, media dei prodotti

Categoria d'impatto	Unità	A1-A3	A4 - distribuzione	A5 - Installazione	B1 - Uso	B2 - Manutenzione	B3 - Riparazione	B4 - Sostituzione	B5 - Ristrutturazione	B6 - Consumo EE	B7 - Consumo idrico	C1 - Demolizione	C2 - Trasporto	C3 - Trattamento per il recupero	C4 - smaltimento	D
GWP-f	kg CO_2 eq	3,17E+01	1,60E-01	1,98E-01	0,00E+00	7,81E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,29E-01	0,00E+00	5,68E-02	0,00E+00
GWP-b	kg CO_2 eq	3,49E+00	1,13E-04	1,18E-01	0,00E+00	4,19E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,96E-04	0,00E+00	1,97E-03	0,00E+00
GWP-luluc	kg CO_2 eq	1,03E-02	4,36E-06	5,96E-06	0,00E+00	5,41E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,05E-05	0,00E+00	3,08E-06	0,00E+00
GWP total	kg CO_2 eq	3,26E+01	1,61E-01	3,16E-01	0,00E+00	8,77E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,29E-01	0,00E+00	5,88E-02	0,00E+00
ODP	kg CFC-11 eq	8,03E-07	2,73E-09	1,54E-08	0,00E+00	7,54E-07	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	8,69E-09	0,00E+00	8,99E-10	0,00E+00
AP	moli H^+ eq	9,57E-02	3,11E-03	1,15E-03	0,00E+00	4,23E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,92E-04	0,00E+00	5,21E-04	0,00E+00
EP - f	kg P eq	4,50E-03	1,10E-06	2,14E-05	0,00E+00	2,65E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,07E-06	0,00E+00	4,82E-07	0,00E+00
EP - m	kg N eq	1,99E-02	7,73E-04	9,79E-05	0,00E+00	1,00E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,08E-04	0,00E+00	2,44E-04	0,00E+00
EP - t	moli N eq	2,02E-01	8,59E-03	1,90E-04	0,00E+00	7,82E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,18E-03	0,00E+00	2,67E-03	0,00E+00
POCP	kg NMVOC eq	1,57E-01	2,40E-03	1,55E-04	0,00E+00	2,49E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,07E-03	0,00E+00	7,99E-04	0,00E+00
ADP-min&met*	kg Sb eq	1,49E-05	3,14E-09	9,15E-04	0,00E+00	8,09E-05	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,41E-08	0,00E+00	2,35E-09	0,00E+00
ADP-fossil*	MJ	5,96E+02	2,03E+00	3,22E+00	0,00E+00	3,17E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,63E+00	0,00E+00	7,48E-01	0,00E+00
WDP*	m^3 eq	9,86E+00	1,83E-03	9,21E-03	0,00E+00	4,60E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,90E-03	0,00E+00	1,17E-03	0,00E+00
PERE	MJ	2,74E+01	5,20E-03	4,03E-03	0,00E+00	1,78E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,95E-02	0,00E+00	1,79E-02	0,00E+00
PERM	MJ	3,90E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,54E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PERT	MJ	3,13E+01	5,20E-03	4,03E-03	0,00E+00	2,33E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,95E-02	0,00E+00	1,79E-02	0,00E+00
PENR	MJ	5,92E+02	2,03E+00	3,22E+00	0,00E+00	2,70E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,63E+00	0,00E+00	7,48E-01	0,00E+00
PENRM	MJ	4,68E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,76E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PENRT	MJ	5,96E+02	2,03E+00	3,22E+00	0,00E+00	3,17E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,63E+00	0,00E+00	7,48E-01	0,00E+00

Categoria d'impatto	Unità	A1-A3	A4 - distribuzione	A5 - Installazione	B1 - Uso	B2 - Manutenzione	B3 - Riparazione	B4 - Sostituzione	B5 - Ristrutturazione	B6 - Consumo EE	B7 - Consumo idrico	C1 - Demolizione	C2 - Trasporto	C3 - Trattamento per il recupero	C4 - smaltimento	D
SM	kg	3,88E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m^3	2,33E-01	4,47E-05	2,26E-04	0,00E+00	1,02E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,44E-04	0,00E+00	2,91E-05	0,00E+00
HW	kg	8,22E-01	0,00E+00	1,51E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NHW	kg	2,84E+00	3,97E-08	7,56E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,37E-07	0,00E+00	2,03E-08	0,00E+00
RW	kg	1,54E-10	0,00E+00	6,79E-08	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
REUSE	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RECYCLE	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EN-REC	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EE-EL	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EE-TH	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
GWP-GHG**	kg CO_2 eq	3,10E+01	1,60E-01	2,54E-01	0,00E+00	8,36E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,29E-01	0,00E+00	5,68E-02	0,00E+00

GWP-fossil (GWP-f); GWP-biogenic (GWP-b); GWP-land transformation (GWP-luluc); Riscaldamento globale TOTALE (GWP total); Assottigliamento della fascia di ozono (ODP); Acidificazione terrestre (AP); Eutrofizzazione delle acque dolci (EP - freshwater); Eutrofizzazione marina (EP - marine); Eutrofizzazione terrestre (EP - terrestrial); Formazione di ozono troposferico (POCP); Esaurimento risorse abiotiche elementari (ADP-min&met); Esaurimento risorse abiotiche fossili (ADP-fossil); Uso di acqua (WDP); Consumo di risorse primarie energetiche rinnovabili (PERE); Consumo di risorse primarie energetiche rinnovabili come materia prima (PERM); Totale consumo di risorse primarie energetiche rinnovabili (PERT); Consumo di risorse primarie energetiche non rinnovabili (PENR); Consumo di risorse primarie energetiche non rinnovabili come materia prima (PENRM); Totale consumo di risorse primarie energetiche non rinnovabili (PENRT); Consumo di materiale secondario (SM); Consumo di combustibili secondari rinnovabili (RSF); Consumo di combustibili secondari non rinnovabili (NRSF); Consumo netto di acqua (FW); Rifiuti pericolosi (HW); Rifiuti non pericolosi (NHW); Rifiuti radioattivi (RW); Componenti per il riutilizzo

(REUSE); Materiali per il riciclo (RECYCLE); Materiali per il recupero energetico (EN-REC); Energia elettrica esportata (EE-EL); Energia termica esportata (EE-TH); GWP-GHG (GWP-GHG).

** Dichiarazione di non responsabilità: I risultati di questo indicatore di impatto ambientale devono essere utilizzati con cautela poiché le incertezze di questi risultati sono elevate o perché vi è una limitata esperienza con l'indicatore.*

Si noti che i risultati dei moduli A1-A3 devono essere considerati unitamente ai risultati del modulo C. Si declina ogni responsabilità qualora i moduli vengano considerati separatamente. I risultati stimati dell'impatto sono solo dichiarazioni relative, che non indicano gli endpoint delle categorie di impatto, il superamento dei valori soglia, i margini di sicurezza e/o i rischi.

*** Questo indicatore considera tutti I gas ad effetto serra inclusi nel GWP totale. Da questo indicatore vengono esclusi l'assorbimento e le emissioni di anidride carbonica biogenica e carbonio biogenico immagazzinato nel prodotto.*

Informazioni sul contenuto biogenico di 1 m² di Cosmolite® a base di ossidi minerali da estrazione

Contenuto di carbonio biogenico	**U.M.**	**Cosmolite®**
Contenuto di carbonio biogenico nel prodotto	kg	0
Contenuto di carbonio biogenico nell'imballaggio	kg	6,04E-05

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

La tabella seguente illustra la variabilità dell'intervallo, calcolato su tutti i moduli inclusi (moduli da A a C), per le categorie di impatto con variazioni superiori al 10%. La dichiarazione di questi scostamenti è richiesta dalla PCR 2019:14 v.1.3.4 per le EPD di prodotti multipli.

INDICATORE	Unità	Impatti dichiarati (A1-A3)	Variazione massima
GWP-fossil	kg CO_2 eq	3,17E+01	38%
GWP-biogenic	kg CO_2 eq	3,49E+00	22%
GWP-land transformation	kg CO_2 eq	1,03E-02	47%
Riscaldamento globale TOTALE - GWP total	kg CO_2 eq	3,26E+01	41%
Assottigliamento della fascia di ozono - ODP	kg CFC-11 eq	8,03E-07	45%
Acidificazione terrestre - AP	moli H^+ eq	9,57E-02	47%
Eutrofizzazione delle acque dolci - EP - freshwater	kg P eq	4,50E-03	42%
Eutrofizzazione marina - EP - marine	kg N eq	1,99E-02	44%
Eutrofizzazione terrestre - EP - terrestrial	moli N eq	2,02E-01	44%
Formazione di ozono troposferico - POCP	kg NMVOC eq	1,57E-01	51%
Esaurimento risorse abiotiche elementari - ADP-min&met	kg Sb eq	1,49E-05	53%
Esaurimento risorse abiotiche fossili - ADP-fossil	MJ	5,96E+02	48%
Uso di acqua- WDP	m^3 eq	9,86E+00	28%

Le variazioni osservate attraverso in relazione a queste categorie di impatto ambientale sono attribuibili principalmente alla variazione di quantità di materia prima in input. Oltre alle quantità di materia prima, ciò che varia è l'imballaggio per i diversi spessori realizzati e la destinazione finale del prodotto. Tutti i prodotti presenti in questa EPD vengono realizzati mediante il medesimo ciclo produttivo.

ALTRE INFORMAZIONI AMBIENTALI

STONE ITALIANA è certificata ISO 14001 dal 2012. Tramite il proprio Sistema di Gestione aziendale, progetta, pianifica e tiene sotto controllo le seguenti attività a beneficio dell'ambiente interno ed esterno:

- Costante impegno della rilevazione di sostanze pericolose per la salute identificando tutti i materiali a rischio rilasciati nell'ambiente durante l'attività di fabbricazione e preparazione dei prodotti semilavorati e finiti. I solventi utilizzati durante i processi di produzione rientrano nei limiti di legge sulle emissioni nell'atmosfera e sulla qualità dell'aria sia durante la lavorazione che nell'uso finale del prodotto. Non vengono impiegati componenti metalliche tossiche;
- Forte attenzione alla diminuzione e controllo delle emissioni VOC (Volatile Organic Compounds): vengono identificate le emissioni e vengono attivate e mantenute le iniziative per diminuire le emissioni durante la fase di produzione e/o del prodotto finito;
- Monitoraggio e controllo delle emissioni come prescritto dalla legge;
- Acquisto di sostanze con minor contenuto di VOC;
- Analisi chimica sul luogo di lavoro e analisi cliniche dei lavoratori;
- Utilizzo di risorse rinnovabili anziché risorse non rinnovabili;
- Focus continuo sui materiali che contengono contenuti riciclati: Stone Italiana si impegna costantemente ad analizzare soluzioni per riutilizzare i materiali di scarto da processi lavorativi allo scopo di creare nuovi ed innovativi materiali per top, pavimenti e rivestimenti;
- Riciclo: vengono realizzate iniziative che contribuiscono al riciclo del prodotto;
- Etichettatura, certificazione e valutazione del ciclo di vita di qualsiasi prodotto o materiale;
- Nell'acquisizione di materie prime, identificazione dei materiali acquistati secondo criteri di sostenibilità ambientale o di conservazione delle risorse naturali.

BIBLIOGRAFIA

1. ISO 14040:2021 Environmental management – Life cycle assessment - Principles and Framework
2. ISO 14044:2021 Environmental management – Life cycle assessment – Requirements and guidelines for life cycle assessment (LCA)
3. General Programme Instructions for Environmental Product Declarations, version 4.0 dated 2021/03/29.
4. EN15804:2012+A1:2013 Sostenibilità delle costruzioni - Dichiarazioni ambientali di prodotto - Regole quadro di sviluppo per categoria di prodotto
5. PCR 2019:14 Construction products (EN 15804:A2) (version 1.3.4 pubblicato a 30/04/2024 valido fino a 20/06/2025)
6. Valutazione del ciclo di vita di prodotti ricomposti, rev.00 febbraio 2025

RIFERIMENTI

Stone Italiana S.p.A.
http://www.stoneitaliana.com
sistemaqsa@stoneitaliana.com

Ambiente Italia S.r.l.
Simona Canzanelli,
simona.canzanelli@ambienteitalia.it

The International EPD® System
EPD International AB
Box 210 60
SE-100 31 Stockholm Sweden
www.environdec.com
info@environdec.com

ENTE DI CERTIFICAZIONE:
CSQA S.r.l.
Via S. Gaetano, 74
36016 - **THIENE** (VI)
VENETO Italy

Programma: The International EPD® SystemEPD International AB
Indirizzo: EPD International AB Box 210 60 - SE-100 31 Stockholm - Sweden www.environdec.com - info@environdec.com

Product Category Rules (PCR):
La norma CEN EN 15804 è stata usata come PCR di base
PCR 2019:14 Construction products; version 1.3.4
Revisione della PCR condotta da: The Technical Committee of the International EPD System. Visitare www.environdec.com per un elenco dei membri. Review chair: Claudia A. Peña, University of Concepción, Chile. Il comitato di revisione può essere contattato tramite il segretariato (www.environdec.com/contact).
Life Cycle Assessment (LCA)
Studio condotto da Ambiente Italia s.r.l
Verifica di terza parte:
Verifica di terza parte sulla dichiarazione e sui dati, ai sensi della ISO 14025:2006 da: ☐ auditor indipendente ☐ certificazione EPD ☒ certificazione processo EPD CSQA, accredited certification body and responsible for third-party verification . The certification body is accredited by Accredia (N° accreditation 00070)
La procedura per il follow-up dei dati durante la validità dell'EPD coinvolge un verificatore di terza parte: ☒ Sì ☐ No

Il proprietario dell'EPD ha assoluta proprietà, obblighi e responsabilità sull'EPD.

Le EPD della stessa categoria di prodotto, ma provenienti da programmi diversi, possono non essere comparabili. Le EPD dei prodotti da costruzione possono non essere comparabili se non sono conformi alla norma EN 15804:2012+A2:2019.
Per ulteriori informazioni sulla comparabilità, consultare la norma EN15804:2012+A2:2019 e la norma ISO 14025:2010.

SUMMARY

Stone Italiana is today a leading-edge manufacturer of recomposed minerals surfaces. Over the years, production has reflected a new way of perceiving and using stone, something much like a semantic revolution. Stone Italiana has rediscovered qualities which are found in nature, such as uniqueness, non-repeatability and variety, never trying to imitate it. Rather, it has drawn inspiration from it to develop brand new materials that offer improved performance to an ever more discerning market. Stone Italiana has an on-going commitment to producing surfaces with enhanced mechanical strength, reduced thickness, weight and always experimenting with new colors and textures, while trying out mixture compositions and grades tailored to the Customer's needs. The catalogue consists of different types of products, mainly used for kitchen and vanity tops, worktops, floors and walls.

THE PRODUCT

The present environmental declaration refers to **COSMOLITE® Materia Nuova, a recomposed material based on 100% pre-consumer mining mineral oxides.** The production process includes the mixing of aggregates with different granulometry and nature, organic dyes and polyester structural resin (about 8-10%).

COSMOLITE® is produced and sold in slabs, in different colours; **this EPD refers to average results.** All the product object of the present EPD are packed in A-frame trestles containing 10/15 slabs/each.

DECLARED UNIT and SYSTEM BOUNDARIES

This study is defined as "cradle-to-grave, with module D" because it considers the following phases: extraction of natural resources, production and transport of the semifinished products, manufacture of the product and its packaging, the outbound logistic, the product end-of-life (waste treatment and final disposal) and the benefits and loads beyond the system boundary related to recycling. Use, repair and replacement of the product phases are excluded.