

STONE ITALIANA

DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO **EPD**

EPD di più prodotti, basata sui risultati medi del gruppo di prodotti Supernova

- Supernova, spessore 1,2 cm

- Supernova, spessore 2 cm

In conformità alla ISO 14025:2006 e alla EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021

CPC 37310 - Mattoni, blocchi, piastrelle e altri prodotti ceramici di terre silicee

PCR 2019:14 "Prodotti da costruzione", versione 1.3.4

Area geografica: globale

Supernova 1,2 cm e Supernova 2 cm sono prodotti di recente introduzione sul mercato. I risultati di questa EPD devono essere utilizzati con cautela: i dati LCI non si basano ancora su un anno di produzione e possono quindi presentare maggiore incertezza.

Una EPD deve fornire informazioni aggiornate e può essere aggiornata al mutare delle condizioni. La validità indicata è pertanto subordinata al mantenimento della registrazione e della pubblicazione su www.environdec.com.



Programma: The International EPD® System

www.environdec.com

Gestore del programma: EPD International AB

Numero di registrazione: **EPD-IES-0020983**

Data di pubblicazione: 2025/03/24

Data di revisione: -

Data di validità: 2030/03/24



DESCRIZIONE DELL'AZIENDA E DEL PRODOTTO

L'AZIENDA

Stone Italiana nasce a Zimella (Verona) nel 1979 ed è oggi una delle aziende più all'avanguardia nel settore delle superfici minerali ricomposte, con lastre di dimensioni e spessori differenziati per favorirne l'adattabilità agli utilizzi più vari. Nel tempo la produzione è stata testimone della trasformazione del modo di pensare e usare la materia. Stone Italiana ha reinterpretato qualità presenti in natura quali l'unicità, l'originalità e la varietà, superandola con prodotti che migliorano le prestazioni, per un mercato sempre più esigente.

Stone Italiana privilegia la ricerca in ogni ambito produttivo, dalla gamma estetica all'accrescimento delle prestazioni del prodotto. Si impegna ad aumentare le resistenze meccaniche e a contenere spessori e pesi delle lastre; sperimenta colorazioni e texture innovative e ricerca impasti e granulometrie su misura per il cliente. Esporta il proprio know-how, la propria storia e i propri materiali in più di 80 Paesi nel mondo. La prospettiva internazionale alimenta un processo permanente di ricerca, osservazione delle tendenze e innovazione. Questo rinnovamento continuo si nutre della ricerca interna e degli spunti frutto del dialogo con clienti, partner, architetti, progettisti e fornitori.

L'azienda possiede due stabilimenti: quello storico di Zimella (Verona) e un secondo a Villesse (Gorizia). Il catalogo si compone di diversi tipi di prodotto, utilizzati principalmente per piani cucina, piani di lavoro, top bagno, pavimenti e rivestimenti, oltre a lavorazioni personalizzate.



IL PRODOTTO ANALIZZATO

Supernova è un materiale ricomposto a base di minerali a basso contenuto di silice. Il processo produttivo prevede la miscelazione di inerti di diversa granulometria, coloranti organici e resina strutturale poliestere, nella percentuale di circa l'8%. Quest'ultima, oltre all'azione legante, permette di ottenere nel prodotto finito valori ottimali di resistenza a flessione, urto e imbibizione e, più in generale, di ricostruire la massa del ricomposto con qualità fisiche e prestazioni superiori a quelle del prodotto naturale di partenza.

Come richiesto dal documento PCR 2019:14, si dichiara che nei prodotti Stone Italiana non sono presenti sostanze ad elevato grado di preoccupazione (SVHC) contemplate nella Candidate List dell'ECHA in concentrazioni superiori allo 0,1%. Nella tabella seguente sono riportate le caratteristiche tecniche dei prodotti e le norme di riferimento.

Caratteristiche	Norma di riferimento	Unità	Valori dichiarati
Assorbimento d'acqua	EN 14617-1	%	Classe W ₄
Determinazione della flessione	EN 14617-2	MPa	Classe F ₄
Determinazione dell'abrasione	EN 14617-4	mm	Classe A ₂ - A ₃
Determinazione della resistenza chimica	EN 14617-10	min C ₁ max C ₄	C ₄
Resistenza al calore secco	EN 12722	C°	150 C°
Contatto con alimenti. Migrazione globale	UNI EN 1186	mg/dm ²	Soluzione di acido acetico al 3% 1,1
			Soluzione di etanolo al 10% 0,1
			Isoottano <0,1
			Etanolo al 95% 1,5



Il Regolamento UE n. 305/2011 richiede che le opere di costruzione siano progettate e realizzate senza compromettere la sicurezza di persone e beni. A tal fine, Stone Italiana garantisce che i propri materiali per pavimentazione siano conformi alla norma tecnica armonizzata europea UNI-EN 15285:2008 per le “Marmette modulari per pavimentazioni e scale”. Il carico di rottura è determinato mediante la prova di flessione, che misura la sollecitazione sopportata dal materiale prima della rottura. La norma UNI-EN 15285:2008 stabilisce il metodo per eseguire la prova di abrasione (EN 14617-4). La resistenza al gelo non è applicabile, poiché il materiale è destinato all’uso interno.

UNITÀ DICHIARATA

L’analisi del ciclo di vita alla base della presente EPD è definita “dalla culla alla tomba” (cradle to grave). Per i flussi di materia ed energia si è fatto riferimento a un’unità dichiarata pari a:

1 m² di SUPERNOVA

In accordo con la norma EN 15804, si è stimato un tempo di vita utile pari a 40 anni.

DICHIARAZIONE DEL CONTENUTO

Di seguito le percentuali di materiali contenuti nel prodotto e nel suo imballaggio, dichiarate ai sensi delle PCR 2019:14.

Componenti del prodotto	Peso, kg	Materiale riciclato post-consumo, %
Polimeri	0,11	0,00
Inerti	0,88	0,00
Pigmenti	0,009	0,00
Altro	0,001	0,00
TOTALE	1,00	0,00
Imballaggio	Peso, kg	Materiale riciclato post-consumo, %
Acciaio	0,80	0,00
Legno	0,20	0,00
TOTALE	1,00	0,00



CONFINI DEL SISTEMA

I confini di sistema determinano le fasi del ciclo di vita da includere nello studio LCA e le tipologie di dati in “ingresso” e/o in “uscita” che possono essere omesse. In accordo con il documento PCR 2019:14 versione 1.3.4 e con la EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021, il ciclo di vita di Supernova comprende l'estrazione delle materie prime, il trasporto e la produzione, suddivisi nelle fasi di Upstream (A1) e Core (A2 e A3); comprende inoltre consegna, installazione e fine vita nella categoria Downstream (A4, A5, B2, C3, C4) e il potenziale di riciclo (D).

La fase **Upstream** (A1) comprende le seguenti attività di approvvigionamento dei materiali:

- estrazione e lavorazione iniziale delle materie prime e processi di riciclo dei materiali secondari provenienti da un precedente sistema di prodotto (esclusi i processi di trattamento dei rifiuti di tale sistema);
- produzione di energia elettrica da fonti primarie, comprese la loro estrazione, raffinazione e distribuzione;
- recupero energetico da combustibili secondari (esclusi i processi che fanno parte del trattamento dei rifiuti nel precedente sistema di prodotto).

La fase **Core** comprende i seguenti processi:

- trasporti esterni e interni verso i processi che fanno parte della fase Core (A2);
- fabbricazione dei prodotti, produzione di materiali ausiliari e imballaggi e gestione dei rifiuti generati durante il processo produttivo (A3).

La fase **Downstream** comprende i seguenti processi:

- trasporto del prodotto oggetto dello studio al cantiere (A4);
 - installazione del prodotto nell'edificio (A5);
 - manutenzione del prodotto (B2);
 - demolizione del prodotto (C1);
- trasporto all'impianto di trattamento dei rifiuti (C2);
- trattamento dei rifiuti: riutilizzo, recupero e riciclo (C3);
 - smaltimento (C4).

I risultati includono anche il Modulo D, che comprende i benefici ambientali oltre i confini del sistema.



	Fase di produzione			Fase di installazione		Fase d'uso							Fase di fine vita				Fase di recupero risorse
	Materie prime	Trasporto	Produzione	Trasporto	Installazione	Uso	Manutenzione	Riparazione	Sostituzione	Ristrutturazione	Consumo energetico operativo	Consumo idrico operativo	Demolizione	Trasporto	Trattamento dei rifiuti	Smaltimento	Potenziale di riuso, recupero e riciclo
Moduli	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Moduli dichiarati	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Geografia	IT, TR	IT, TR	IT	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO
Quota di dati specifici	1%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variazione – prodotti	-20%/+1%*			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variazione – siti	0%**			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* Le differenze riscontrate tra queste categorie di impatto ambientale dipendono principalmente dalla variazione delle quantità di materie prime utilizzate. Tutti i prodotti inclusi in questa EPD sono realizzati con lo stesso ciclo produttivo.

** Il prodotto oggetto dello studio è realizzato esclusivamente nello stabilimento di Zimella (Italia).



QUALITÀ DEI DATI, CRITERI DI CUT-OFF ED ESCLUSIONI

L'analisi dell'inventario è stata condotta utilizzando dati specifici di Stone Italiana relativi ai consumi di materie prime ed energia elettrica, alla produzione e ai relativi rifiuti. Tutti i dati specifici forniti da Stone Italiana si riferiscono al 2023 e agli stabilimenti di Zimella e Villesse.

Sono stati utilizzati dati primari anche per i processi produttivi di alcune materie prime e materiali ausiliari impiegati nella fabbricazione dei prodotti. Per altre materie prime, produzione e distribuzione di energia elettrica, mezzi di trasporto e trattamento dei rifiuti legati alla produzione sono stati selezionati dati generici da banche dati internazionali, in particolare Ecoinvent EN 15804. Le distanze dei trasporti terrestri sono state calcolate con Google Maps; quelle dei trasporti marittimi con Sea-Rates.

In base a quanto sopra descritto, la qualità dei dati utilizzati può essere considerata molto buona. Gli "altri dati generici" utilizzati nella modellizzazione riguardano dischi, rulli e un ausiliario del processo di depurazione. È stata verificata l'incidenza dei dati proxy, risultata sempre inferiore all'1% per tutti i prodotti e per tutte le categorie di impatto analizzate.

In accordo con il documento PCR 2019:14 e con la regola di cut-off, sono stati esclusi i flussi inferiori all'1% dell'inventario totale; in particolare, sono stati esclusi dal calcolo:

- gli imballaggi delle materie prime e degli ausiliari;
- il consumo di metano per il riscaldamento degli uffici;
- l'acqua per uso igienico-sanitario;
- gli spostamenti dei lavoratori da e verso il luogo di lavoro e la costruzione di macchinari e impianti, poiché non direttamente correlati al prodotto (PCR).

Mix elettrico: l'energia elettrica utilizzata nel processo produttivo (fasi A1-A3) è stata modellata considerando il mix aziendale nel periodo in esame. Il GWP-GHG del mix elettrico è pari a 0.17 kg CO₂ eq/kWh.



USO E SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Le fasi di uso, riparazione e sostituzione dei prodotti Supernova (fasi B1 e da B3 a B7 delle PCR 2019:14 v.1.3.4) non sono state considerate in questa analisi del ciclo di vita. Gli impatti della demolizione selettiva/decostruzione sono trascurabili (C1). Per il fine vita del prodotto non si considera il recupero (C3); per gli imballaggi, i tassi di recupero (C3) e smaltimento (C4) derivano da dati statistici. Sia per gli imballaggi sia per il prodotto è stato considerato il trasporto all'impianto di trattamento/recupero (C2).

CONFRONTO TRA EPD DELLA STESSA CATEGORIA DI PRODOTTO

La presente EPD rispetta i requisiti delle norme ISO 14025 ed EN 15804. Le EPD all'interno della stessa categoria di prodotto ma riferite a differenti programmi non possono essere comparate. Le EPD dei prodotti da costruzione possono essere comparate solo se soddisfano i requisiti di comparabilità indicati dalla EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021. I prodotti Supernova realizzati da Stone Italiana descritti nel presente documento si basano sulle specifiche delle PCR 2019:14, versione 1.3.4.

VALIDITÀ DELL'EPD

La presente EPD fa riferimento all'area geografica globale e resta valida fino a cinque anni dalla data di approvazione.



PRESTAZIONI AMBIENTALI

Le prestazioni ambientali dei prodotti Supernova realizzati da Stone Italiana, riportate di seguito, si basano sulla metodologia di valutazione del ciclo di vita (LCA) e sono state calcolate in conformità alle norme ISO 14040 e ISO 14044, al sistema International EPD® e alle PCR 2019:14 v.1.3.4. La gestione e l'aggiornamento dei dati ambientali dei prodotti EPD sono garantiti da specifiche procedure interne del sistema di gestione ambientale ISO 14001:2015.

METODO DI VALUTAZIONE

Il metodo di calcolo adottato per lo studio LCA alla base di questa EPD è descritto nel documento “GPI for an International EPD® System”, versione 4.0. I fattori di caratterizzazione utilizzati per convertire i dati dell'inventario del ciclo di vita in categorie di impatto sono descritti e aggiornati su <https://www.environdec.com/resources/indicators>.

L'analisi è stata condotta con il software SimaPro 9.6.0.1 e la banca dati Ecoinvent EN 15804. I risultati sono stati calcolati con il metodo 15804 basato su EF 3.1.

PROFILO AMBIENTALE DEI PRODOTTI SUPERNOVA

La tabella seguente descrive le categorie di impatto che caratterizzano le fasi Upstream, Core e Downstream dell'intero ciclo di vita riferito a 1 m² di Supernova prodotto da Stone Italiana, identificate dai moduli A1-A5, B2, C1-C4.



Risultati degli impatti ambientali del ciclo di vita di 1 m², media dei prodotti

Categorie di impatto	Unità	A1-A3	A4 - Trasporto	A5 - Installazione	B1 - Uso	B2 - Manutenzione	B3 - Riparazione	B4 - Sostituzione	B5 - Ristrutturazione	B6 - Consumo di energia elettrica	B7 - Consumo d'acqua	C1 - Demolizione	C2 - Trasporto	C3 - Trattamento per il recupero	C4 - Smaltimento	D
GWP-f	kg CO ₂ eq	3,93E+01	2,42E-01	3,31E-02	0,00E+00	7,94E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,88E-01	0,00E+00	6,47E-02	0,00E+00
GWP-b	kg CO ₂ eq	1,70E+00	2,17E-04	7,97E-02	0,00E+00	4,25E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,65E-04	0,00E+00	2,24E-03	0,00E+00
GWP-luluc	kg CO ₂ eq	1,31E-02	6,33E-06	4,57E-06	0,00E+00	5,50E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,19E-05	0,00E+00	3,51E-06	0,00E+00
GWP total	kg CO ₂ eq	4,10E+01	2,43E-01	1,13E-01	0,00E+00	8,92E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,88E-01	0,00E+00	6,69E-02	0,00E+00
ODP	kg CFC-11 eq	9,36E-07	4,46E-09	1,82E-10	0,00E+00	7,66E-07	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	9,88E-09	0,00E+00	1,02E-09	0,00E+00
AP	moli H ⁺ eq	1,42E-01	2,89E-03	5,01E-05	0,00E+00	4,30E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,60E-04	0,00E+00	5,92E-04	0,00E+00
EP - f	kg P eq	5,96E-03	1,70E-06	2,57E-06	0,00E+00	2,69E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,50E-06	0,00E+00	5,48E-07	0,00E+00
EP - m	kg N eq	2,75E-02	7,15E-04	6,63E-05	0,00E+00	1,02E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,23E-04	0,00E+00	2,78E-04	0,00E+00
EP - t	moli N eq	2,77E-01	7,93E-03	1,33E-04	0,00E+00	7,95E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,34E-03	0,00E+00	3,04E-03	0,00E+00
POCP	kg NMVOC eq	2,46E-01	2,39E-03	5,99E-05	0,00E+00	2,53E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,21E-03	0,00E+00	9,09E-04	0,00E+00
ADP-min&met*	kg Sb eq	1,77E-05	6,09E-09	2,53E-08	0,00E+00	8,22E-05	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,60E-08	0,00E+00	2,68E-09	0,00E+00
ADP-fossil*	MJ	7,48E+02	3,12E+00	1,26E-01	0,00E+00	3,22E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,40E+00	0,00E+00	8,51E-01	0,00E+00
WDP*	m ³ eq	1,23E+01	3,01E-03	1,21E-02	0,00E+00	4,67E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,72E-03	0,00E+00	1,33E-03	0,00E+00
PERE	MJ	3,36E+01	9,19E-03	2,73E-03	0,00E+00	1,81E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,22E-02	0,00E+00	2,03E-02	0,00E+00
PERM	MJ	2,94E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,63E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PERT	MJ	3,66E+01	9,19E-03	2,73E-03	0,00E+00	2,37E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,22E-02	0,00E+00	2,03E-02	0,00E+00
PENR	MJ	6,55E+02	3,12E+00	1,26E-01	0,00E+00	2,74E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,40E+00	0,00E+00	8,51E-01	0,00E+00
PENRM	MJ	9,34E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,84E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00



Categorie di impatto	Unità	A1-A3	A4 - Trasporto	A5 - Installazione	B1 - Uso	B2 - Manutenzione	B3 - Riparazione	B4 - Sostituzione	B5 - Ristrutturazione	B6 - Consumo di energia elettrica	B7 - Consumo d'acqua	C1 - Demolizione	C2 - Trasporto	C3 - Trattamento per il recupero	C4 - Smaltimento	D
PENRT	MJ	7,48E+02	3,12E+00	1,26E-01	0,00E+00	3,22E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,40E+00	0,00E+00	8,51E-01	0,00E+00
SM	kg	3,81E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m³	2,91E-01	7,35E-05	2,90E-04	0,00E+00	1,04E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,64E-04	0,00E+00	3,31E-05	0,00E+00
HW	kg	1,16E+00	0,00E+00	1,02E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NHW	kg	2,44E+00	6,74E-08	5,14E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,56E-07	0,00E+00	2,31E-08	0,00E+00
RW	kg	3,32E-10	0,00E+00	4,62E-08	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
REUSE	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RECYCLE	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EN-REC	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EE-EL	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EE-TH	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
GWP-GHG**	kg CO ₂ eq	3,94E+01	2,42E-01	7,05E-02	0,00E+00	8,49E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,88E-01	0,00E+00	6,47E-02	0,00E+00

Potenziale di riscaldamento globale – fossile (GWP-f); potenziale di riscaldamento globale – biogenico (GWP-b); potenziale di riscaldamento globale – uso e trasformazione del suolo (GWP-luluc); potenziale di riscaldamento globale – TOTALE (GWP total); riduzione dello strato di ozono (ODP); acidificazione (AP); eutrofizzazione delle acque dolci (EP-f); eutrofizzazione marina (EP-m); eutrofizzazione terrestre (EP-t); creazione di ozono fotochimico (POCP); esaurimento delle risorse abiotiche elementari (ADP-min&met); esaurimento delle risorse abiotiche fossili (ADP-fossil); scarsità idrica (WDP); consumo di risorse primarie energetiche rinnovabili (PERE); consumo di risorse primarie energetiche rinnovabili come materia prima (PERM); totale consumo di risorse primarie energetiche rinnovabili (PERT); consumo di risorse primarie energetiche non rinnovabili (PENR); consumo di risorse primarie energetiche



non rinnovabili come materia prima (PENRM); totale consumo di risorse primarie energetiche non rinnovabili (PENRT); consumo di materiale secondario (SM); consumo di combustibili secondari rinnovabili (RSF); consumo di combustibili secondari non rinnovabili (NRSF); consumo netto di acqua dolce (FW); rifiuti pericolosi (HW); rifiuti non pericolosi (NHW); rifiuti radioattivi (RW); componenti per il riuso (REUSE); materiali per il riciclo (RECYCLE); materiali per il recupero energetico (EN-REC); energia elettrica esportata (EE-EL); energia termica esportata (EE-TH); GWP-GHG (GWP-GHG).

** Avvertenza: i risultati di questo indicatore di impatto ambientale devono essere utilizzati con cautela, poiché presentano un'elevata incertezza o perché l'esperienza nell'uso dell'indicatore è limitata.*

I risultati dei moduli A1-A3 devono essere considerati unitamente ai risultati del modulo C. Si declina ogni responsabilità qualora i moduli vengano considerati separatamente. I risultati stimati dell'impatto sono dichiarazioni relative e non indicano gli effetti finali delle categorie di impatto, il superamento dei valori soglia, i margini di sicurezza e/o i rischi.

*** Questo indicatore considera tutti i gas a effetto serra inclusi nel GWP totale. Sono esclusi l'assorbimento e le emissioni di anidride carbonica biogenica e il carbonio biogenico immagazzinato nel prodotto.*

Informazioni sul contenuto di carbonio biogenico di 1 m² di Supernova

Contenuto di carbonio biogenico	U.M.	Supernova
Contenuto di carbonio biogenico nel prodotto	kg	0
Contenuto di carbonio biogenico nell'imballaggio	kg	6,56E-05



INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

La tabella seguente riporta l'intervallo di variazione degli impatti, calcolato su tutti i moduli inclusi (da A a C), per le categorie di impatto con variazioni superiori al 10%. La dichiarazione di tali variazioni è richiesta dal documento PCR 2019:14 versione 1.3.4 per le EPD di più prodotti.

INDICATORE	Unità	Impatti dichiarati (A1-A3)	Variazione massima
GWP-fossile	kg CO ₂ eq	4,81E+01	1%
GWP-biogenico	kg CO ₂ eq	2,21E+00	0%
GWP-uso e trasformazione del suolo	kg CO ₂ eq	5,63E-01	0%
Riscaldamento globale TOTALE - GWP total	kg CO ₂ eq	5,09E+01	1%
Riduzione dello strato di ozono - ODP	kg CFC-11 eq	1,72E-06	0%
Acidificazione terrestre - AP	moli H ⁺ eq	1,89E-01	1%
Eutrofizzazione delle acque dolci - EP-f	kg P eq	8,66E-03	1%
Eutrofizzazione marina - EP-m	kg N eq	3,88E-02	1%
Eutrofizzazione terrestre - EP-t	moli N eq	3,69E-01	1%
Creazione di ozono fotochimico - POCP	kg NMVOC eq	2,75E-01	1%
Esaurimento delle risorse abiotiche elementari - ADP-min&met	kg Sb eq	9,99E-05	0%
Esaurimento delle risorse abiotiche fossili - ADP-fossil	MJ	1,08E+03	1%
Scarsità idrica - WDP	m ³ eq	5,90E+01	0%

Le variazioni osservate per queste categorie di impatto ambientale sono attribuibili principalmente alle diverse quantità di materie prime impiegate. Variano inoltre gli imballaggi dei diversi spessori prodotti e la destinazione finale del prodotto. Tutti i prodotti inclusi in questa EPD sono realizzati con lo stesso ciclo produttivo.



ALTRE INFORMAZIONI AMBIENTALI

STONE ITALIANA è certificata ISO 14001 dal 2012. Attraverso il proprio Sistema di Gestione Aziendale progetta, pianifica e tiene sotto controllo le seguenti attività, a beneficio dell'ambiente interno ed esterno:

- Impegno costante nell'individuazione delle sostanze pericolose per la salute, identificando tutti i materiali a rischio rilasciati nell'ambiente durante la lavorazione e la preparazione di semilavorati e prodotti finiti. I solventi utilizzati nei processi produttivi rispettano i limiti di legge per le emissioni in atmosfera e la qualità dell'aria, sia durante la lavorazione sia nell'uso del prodotto finito. Non vengono utilizzati componenti metallici tossici;
- Particolare attenzione alla riduzione e al controllo delle emissioni di COV (Composti Organici Volatili): le emissioni vengono individuate e si attuano iniziative per ridurle durante la produzione e/o nella fase del prodotto finito;
- Monitoraggio e controllo delle emissioni come previsto dalla legge;
- Acquisto di sostanze con minore contenuto di COV;
- Analisi chimiche negli ambienti di lavoro e analisi cliniche dei lavoratori;
- Utilizzo di risorse rinnovabili al posto di risorse non rinnovabili;
- Attenzione continua ai materiali con contenuto riciclato: Stone Italiana ricerca costantemente soluzioni per riutilizzare gli scarti di lavorazione e creare materiali nuovi e innovativi per piani, pavimenti e rivestimenti;
- Riciclo: attuazione di iniziative che contribuiscono al riciclo del prodotto;
- Etichettatura, certificazione e valutazione del ciclo di vita di ogni prodotto o materiale;
- Nell'approvvigionamento delle materie prime, identificazione dei materiali acquistati secondo criteri di sostenibilità ambientale o di conservazione delle risorse naturali.



BIBLIOGRAFIA

1. UNI EN ISO 14040:2021 Gestione ambientale – Valutazione del ciclo di vita – Principi e quadro di riferimento
2. UNI EN ISO 14044:2021 Gestione ambientale – Valutazione del ciclo di vita – Requisiti e linee guida
3. Istruzioni generali del programma per le dichiarazioni ambientali di prodotto, versione 4.0 del 2021/03/29.
4. Istruzioni generali del programma per le dichiarazioni ambientali di prodotto, versione 5.0 del 2024/06/19.
5. EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 Sostenibilità delle costruzioni – Dichiarazioni ambientali di prodotto – Regole quadro di sviluppo per categoria di prodotto
6. PCR 2019:14 Prodotti da costruzione (EN 15804+A2) (versione 1.3.4 pubblicata il 30/04/2024, valida fino al 20/06/2025)
7. Valutazione del ciclo di vita di prodotti ricomposti, rev. 00 febbraio 2025

RIFERIMENTI

Stone Italiana S.p.A.

<http://www.stoneitaliana.com>

sistemaqsa@stoneitaliana.com

Ambiente Italia S.r.l.

Simona Canzanelli,

simona.canzanelli@ambienteitalia.it

The International EPD® System

EPD International AB

Box 210 60

SE-100 31 Stoccolma, Svezia

www.environdec.com

info@environdec.com

ENTE DI CERTIFICAZIONE:

CSQA S.r.l.

Via S. Gaetano, 74

36016 - **THIENE** (VI)

VENETO, Italia



Programma: The International EPD® System EPD International AB

Indirizzo: EPD International AB Box 210 60 - SE-100 31 Stoccolma - Svezia www.environdec.com - info@environdec.com

Regole di categoria di prodotto (PCR):
La norma CEN EN 15804 è utilizzata come PCR di base
PCR 2019:14 Prodotti da costruzione; versione 1.3.4
Revisione delle PCR effettuata dal Comitato Tecnico dell'International EPD System. Per l'elenco dei membri consultare www.environdec.com . Presidente del comitato di revisione: Claudia A. Peña, Università di Concepción, Cile. Il comitato può essere contattato tramite il segretariato (www.environdec.com/contact).
Valutazione del ciclo di vita (LCA)
Studio condotto da Ambiente Italia s.r.l.
Verifica di parte terza:
Verifica di parte terza della dichiarazione e dei dati, in conformità alla ISO 14025:2006, da parte di: ☐ verificatore indipendente ☐ certificazione EPD ☒ certificazione processo EPD CSQA, organismo di certificazione accreditato e responsabile della verifica di parte terza. L'organismo di certificazione è accreditato da Accredia (N° di accreditamento 00070).
La procedura di monitoraggio dei dati durante la validità dell'EPD prevede un verificatore di parte terza: ☒ Sì ☐ No

Il proprietario dell'EPD ne detiene la proprietà e ne assume tutti gli obblighi e la responsabilità esclusiva.

Le EPD della stessa categoria di prodotto riferite a programmi diversi possono non essere comparabili. Le EPD dei prodotti da costruzione possono non essere comparabili se non conformi alla EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021.

Per ulteriori informazioni sulla comparabilità, consultare EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 e UNI EN ISO 14025:2010.

