

# STONE ITALIANA

## DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO DAP



Programme: The International EPD® System  
[www.environdec.com](http://www.environdec.com)

Programme operator: EPD International AB  
Numero di registrazione: SP-13681

Data di pubblicazione: 2024/05/15  
Data di validità: 2029/05/15

Cosmolite® a base di ossidi minerali da estrazione e trasformazione **spessore 1,2 cm**  
in conformità alla norma ISO 14025:2006 e EN 15804:2012+ A2:2019/AC:2021

CPC 37310 – Bricks, blocks, tiles and other ceramic goods of siliceous earths

PCR 2019:14 versione 1.3.2 “Construction products”

Area Geografica: Globale

Una EPD deve fornire informazioni attuali e può essere aggiornata se le condizioni cambiano.

La validità dichiarata è, quindi, soggetta alla continua registrazione e pubblicazione su [www.environdec.com](http://www.environdec.com)



# DESCRIZIONE DELL'AZIENDA E DEL PRODOTTO

## L'AZIENDA

Stone Italiana nasce a Zimella (Verona) nel 1979 ed è oggi una delle aziende più all'avanguardia nella produzione di quarzo, marmo e minerali riciclati ricomposti, con lastre di dimensioni e spessori differenziati per favorirne l'adattabilità agli utilizzi più vari. Nel tempo la produzione è stata testimone della trasformazione del modo di pensare e usare la materia; si può infatti affermare che Stone Italiana ha reinventato doti che si trovano in natura quali l'unicità, l'irripetibilità e la varietà senza avere la presunzione di voler imitare la natura, ma superandola con prodotti che migliorano le prestazioni, per un mercato sempre più esigente.

Stone Italiana privilegia l'indagine in ogni ambito produttivo, dalla gamma estetica all'accrescimento delle prestazioni del prodotto. Si impegna ad aumentare le resistenze meccaniche, a contenere spessori e pesi delle lastre; sperimenta colorazioni e textures innovativi e ricerca impasti e granulometrie su misura per il cliente. Stone Italiana esporta il suo know-how, la sua storia e i suoi materiali in più di 80 Paesi nel mondo. La prospettiva internazionale alimenta un processo permanente di ricerca, trend scouting e innovazione; un rinnovamento continuo che si nutre non solo della propria riflessione, ma anche di spunti e stimoli frutto del dialogo virtuoso con clienti, partner, architetti, progettisti, fornitori. L'azienda possiede due stabilimenti: uno storico di Zimella (Verona) ed un secondo situato a Villesse (Gorizia). Il catalogo si compone di diversi tipi di prodotto, utilizzati principalmente per le seguenti applicazioni: piani cucina, piani di lavoro, top bagno, pavimenti e rivestimenti, lavorazioni personalizzate.

## IL PRODOTTO ANALIZZATO

COSMOLITE® è una Materia Nuova, caratterizzata dalla presenza di inerti 100% riciclati pre-consumo e da un legante polimerico nella percentuale dell'8%-10% circa. Il processo produttivo prevede la miscelazione di minerali riciclati di diversa natura e granulometria, coloranti organici e resina strutturale poliestere; quest'ultima, oltre all'azione legante permette di ottenere - nel prodotto finito - valori ottimali nelle caratteristiche di resistenza a flessione, urto, imbibizione e, più in generale, rende possibile ricostruire la massa del ricomposto con qualità fisiche e prestazioni superiori al prodotto naturale di partenza. COSMOLITE® viene utilizzato per diverse applicazioni quali top bagno e cucina e lavorazioni speciali. COSMOLITE® è una materia altamente tecnologica pensata da Stone Italiana per offrire al mondo progettuale una nuova scelta estetica e di contenuto. Si tratta di una superficie innovativa per texture visiva ma soprattutto per composizione: prevede, infatti, inerti diversi dal quarzo,



interamente ottenuti da riciclo pre-consumo, garantendo al contempo una perfetta lavorabilità e manovrabilità, come richiesto da chi trasforma il prodotto. Una materia affascinante e ipnotica rivolta a coloro che sanno applicare le superfici nello spazio cucina, nel bagno e nei grandi spazi dove è apprezzata l'elevata performance tecnica; dedicata a chi guarda al futuro, nella prospettiva della costruzione di edifici ad elevata sostenibilità ambientale. Sono dieci le combinazioni colore in una texture estetica decisa e di impatto. COSMOLITE® è il simbolo di una visione aziendale sempre più attenta ai temi della sostenibilità ambientale e della trasparenza. La presente dichiarazione si riferisce a lastre con spessore

di 1,2 cm. I prodotti vengono imballati in cavalletti (in legno e in acciaio), per i quali è stata considerata la soluzione più venduta nel 2022, ovvero quella contenente 15 unità.

Come richiesto dal documento PCR 2019:14, si dichiara che nei prodotti di Stone Italiana non sono presenti sostanze ad elevato grado di preoccupazione SVHC contemplate nella Candidate List di ECHA in concentrazioni maggiori allo 0,1%. Nella tabella seguente sono riportate le caratteristiche tecniche dei prodotti e le norme di riferimento.

Caratteristiche	Norma di riferimento	Unità	Valori dichiarati
<b>Assorbimento d'acqua</b>	EN 14617-1	%	Classe W <sub>4</sub>
<b>Determinazione della flessione</b>	EN 14617-2	MPa	Classe F <sub>4</sub>
<b>Determinazione dell'abrasione</b>	EN 14617-4	mm	Classe A <sub>4</sub>
<b>Determinazione della resistenza chimica</b>	EN 14617-10	min C <sub>1</sub> max C <sub>4</sub>	C <sub>4</sub>
<b>Resistenza al calore secco</b>	EN 12722	°C	180 °C
<b>Contatto con alimenti. Migrazione globale</b>	UNI EN 1186	mg/dm <sup>2</sup>	Acqua distillata 0,2 Soluzione acidoacetico 3% 0,3 Soluzione etanolo 10% 0,5 Isoottano 0,9 Etanolo 95% 1,3



## UNITA' DICHIARATA

La presente analisi del ciclo di vita viene definita "from cradle to grave". Si è fatto riferimento, per quanto riguarda i flussi di materia ed energia, ad una unità dichiarata pari a:

**1 m<sup>2</sup> di COSMOLITE®**

di spessore 12 mm e un peso complessivo di circa 30 kg

in accordo con la norma ISO 15804 si è stimato un tempo di vita utile pari a 40 anni.

## DICHIARAZIONE DEL CONTENUTO

Di seguito le percentuali di materiali contenuti nel prodotto e nel suo imballaggio, dichiarati ai sensi della PCR 2019:14

Componenti del prodotto	Peso, kg	Materiale riciclato post-consumo, %
Polimeri	0,1	0,0
Inerti	0,9	0,0
Pigmenti	0,01	0,0
Altro	0,0004	0,0
<b>TOTALE</b>	<b>1,00</b>	<b>0,0</b>
Imballaggio	Peso, kg	Materiale riciclato post-consumo, %
		0,0
		0,0
		0,0

Si precisa che il prodotto oggetto della presente EPD, nello spessore di 1,2 cm, contiene il **90%** di inerti riciclati **PRE-CONSUMO**.

<b>Acciaio</b>	0,8
<b>Legno</b>	0,2
<b>TOTALE</b>	<b>1,00</b>



## CONFINI DEL SISTEMA

I confini di sistema determinano le unità di processo da includere nello studio LCA e quale tipologia di dati in “ingresso” e/o “uscita” al sistema possono essere omessi. In accordo al documento PCR 2019:14 versione 1.3.2 e alla EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021, il ciclo di vita di COSMOLITE® include la fase di estrazione delle materie prime e ciclo produttivo, il trasporto e la manifattura, suddiviso nelle fasi di Upstream (A1) e Core (A2 e A3) e le fasi di consegna, installazione e fine vita nella categoria Downstream (A4, A5, B2, C3, C4), potenziale di riciclo (D).

La fase di **Upstream** (A1) comprende l’approvvigionamento delle materie prime e nello specifico:

- l’estrazione e la lavorazione delle materie prime e i processi di riciclaggio delle materie prime secondarie da un sistema di prodotto precedente (ad esclusione di quei processi che fanno parte del trattamento dei rifiuti nel sistema di prodotto precedente);
- la generazione di energia elettrica da fonti energetiche primarie, compresa anche la loro estrazione, raffinazione e distribuzione;
- il recupero di energia da combustibili secondari (ad esclusione di quei processi che fanno parte del trattamento dei rifiuti nel sistema di prodotto precedente).

La fase di **Core** comprende i seguenti processi:

- trasporto esterno ed interno ai processi facenti parte della fase di core (A2);
- produzione e lavorazione dei prodotti COSMOLITE®, produzione dei materiali ausiliari e del packaging e trattamento dei rifiuti derivanti dalla produzione (A3).

La fase di **Downstream** comprende i seguenti processi:

- trasporto dell’oggetto di studio al sito di costruzione (A4);
- installazione dell’oggetto di studio nell’edificio (A5);
- manutenzione dell’oggetto di studio (B2);
- demolizione dell’oggetto di studio (C1);
- trasporto all’impianto di trattamento rifiuti (C2);
- trattamento dei rifiuti – Riutilizzo, recupero e riciclo (C3);



- smaltimento (C4).

	Fase di produzione			Fase di installazione		Fase d'uso							Fine vita				Fase di recupero delle risorse
	Materie prime	Trasporto	Produzione	Trasporto	Installazione	Uso	Mantenimento	Riparazione	Ricambio	Ristrutturazione	Consumo idrico operativo	Consumo energetico operativo	Demolizione	Trasporto	Trattamento dei rifiuti	Smaltimento	Riciclaggio-potenziale Riutilizzo-Recupero-
Moduli	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Moduli dichiarati	X	X	X	X	X	ND	X	ND	ND	ND	ND	ND	X	X	X	X	X
Geografia	TR, IT	TR, IT	IT	GLO	GLO	-	GLO	-	-	-	-	-	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO
Quota di dati specifici	>90%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variazione - prodotti	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variazione - siti	0%*			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

\*il prodotto oggetto di studio è realizzato esclusivamente presso lo stabilimento di Zimella (Italia)



## QUALITA' DEI DATI, CUT-OFF ED ESCLUSIONI

L'analisi d'inventario è stata condotta utilizzando dati specifici provenienti da Stone Italiana per quanto concerne i consumi di materie prime e di elettricità, la produzione dei prodotti e dei rifiuti connessi. Tutti i dati specifici forniti da Stone Italiana si riferiscono all'anno 2022 e sono relativi al sito di Zimella.

Sono stati inoltre utilizzati i dati primari per quanto concerne i processi di produzione di alcune materie prime e materiali ausiliari utilizzati per la realizzazione dei prodotti, oltre ai dati generici selezionati provenienti da banche dati internazionali (in particolare Ecoinvent 3.9.1) per le altre materie prime, per i processi di generazione e distribuzione dell'energia elettrica, per i mezzi di trasporto e per i processi di trattamento dei rifiuti connessi alla produzione dei prodotti. I dati relativi alle distanze di trasporto via terra sono stati calcolati con il calcolatore on-line Google Maps e con Sea-Rates le distanze dei trasporti via mare.

I dati sono stati elaborati tramite l'utilizzo del software SimaPro 9.5.

In base a quanto sopra descritto, la qualità dei dati utilizzati può essere considerata molto buona. I dati "altri generici" utilizzati nella modellizzazione sono i dischi e i rulli e un ausiliare del processo di depurazione; è stata fatta una verifica dell'incidenza dei dati proxy, che è risultata sempre inferiore all'1% per tutti i prodotti e per tutte le categorie di impatto analizzate.

In accordo con il documento PCR 2019:14 e con la regola di cut-off, sono stati esclusi dal calcolo:

- gli imballaggi delle materie prime e degli ausiliari;
- il consumo di metano per il riscaldamento degli uffici;
- l'acqua per uso igienico-sanitario;
- i viaggi dei lavoratori verso e dal luogo di lavoro e la costruzione dei macchinari e degli stabilimenti, in quanto non direttamente correlati al prodotto (PCR).

Mix elettrico: l'elettricità utilizzata nel processo di produzione (fase A1-A3) è stata modellata considerando il mix dell'azienda per il periodo considerato. Il GWP-GHG del mix elettrico è pari a 0,167 kg CO<sub>2</sub> eq/kWh.

## USO E SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Le fasi di utilizzo, riparazione e sostituzione dei prodotti COSMOLITE® (fase B1 e da B3 a B7 del documento PCR 2019:14 versione 1.3.2) non sono state prese in considerazione nella presente analisi del ciclo di vita. Gli impatti associati alla demolizione/decostruzione selettiva sono trascurabili (C1). Inoltre, per il fine vita del prodotto non è considerato il recupero (C3), mentre per gli imballaggi le percentuali di recupero (C3) e smaltimento (C4) sono ricavate da dati statistici. Sia per quanto concerne il fine vita degli imballaggi che per il fine vita del prodotto è stato considerato il trasporto all'impianto di trattamento/recupero (C2). È stato ipotizzato il riciclo del prodotto nella realizzazione di fondi stradali, a seguito di operazioni di trasformazione una volta diventato rifiuto (D).

## CONFRONTO TRA EPD ALL'INTERNO DELLA STESSA CATEGORIA DI PRODOTTO

La presente EPD rispetta i requisiti delle norme ISO 14025 e EN 15804. Le EPD all'interno della stessa categoria di prodotto ma riferite a differenti programmi non possono essere comparate. Le EPD di prodotti da costruzione possono essere comparate solo se soddisfano i requisiti di comparabilità indicati dalla EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021. I prodotti COSMOLITE® realizzati da Stone Italiana descritti nel presente documento

si basano sulla specifica PCR 2019:14 versione 1.3.2.

## VALIDITA' DELL'EPD

La presente EPD fa riferimento all'area geografica dell'Italia e resta valida fino a 5 anni dalla data di approvazione.



# PRESTAZIONE AMBIENTALE

La prestazione ambientale dei prodotti COSMOLITE® realizzati da Stone Italiana si basa sulla metodologia del Life Cycle Assessment (LCA) ed è stata calcolata in accordo alle due norme ISO 14040 e 14044, il sistema Internazionale EPD® e la PCR 2019:14. Il monitoraggio e l'aggiornamento dei dati ambientali riguardanti i prodotti EPD sono assicurati da apposite procedure interne del sistema di gestione ambientale ISO 14001:2015.

## **METODO DI VALUTAZIONE**

Il metodo di calcolo adottato per lo studio di LCA alla base della presente EPD è quello descritto nel documento "GPI for an International EPD® System" versione 4.0, mentre i fattori di caratterizzazione usati per convertire i dati derivanti dall'analisi dell'inventario del ciclo di vita in categorie

di impatto, sono descritti e aggiornati all'indirizzo <https://www.environdec.com/resources/indicators>.

## **PROFILO AMBIENTALE DI COSMOLITE®**

Nella tabella seguente si descrivono le categorie d'impatto che caratterizzano le fasi di Upstream, di Core e Downstream e del complessivo ciclo di vita relative a 1 m<sup>2</sup> di COSMOLITE® realizzato da Stone Italiana, identificate dai moduli A1-A5, B2, C1-C4, D.



## RISULTATI DELL'IMPATTO AMBIENTALE DEL CICLO DI VITA DI 1 m<sup>2</sup> DI COSMOLITE® a base di ossidi minerali da estrazione e trasformazione

Categoria d'impatto	Unità	A1-A3	A4	A5	B2	C1	C2	C3	C4	D
Potenziale di riscaldamento globale - fossile	kg CO <sub>2</sub> eq	38,6	0,17	0,050	6,27	0,00	0,5864	0,00	0,0678	-0,2064
Potenziale di riscaldamento globale - biogenico	kg CO <sub>2</sub> eq	0,7626	0,0001	0,1277	0,0000*	0,00	0,0005	0,00	0,0000	-0,0002
Potenziale di riscaldamento globale - uso e trasformazione del suolo	kg CO <sub>2</sub> eq	0,0321	0,0001	0,000	0,544	0,00	0,00027	0,00	0,00000	-0,0012
Potenziale di riscaldamento globale - TOTALE	kg CO <sub>2</sub> eq	39,4	0,17	0,178	6,82	0,00	0,5871	0,00	0,0678	-0,0001
Acidificazione	mol H <sup>+</sup> eq	0,1434	0,0021	0,0001	0,0401	0,00	0,001211	0,00	0,000630	-0,0003
Eutrofizzazione delle acque dolci	kg P eq	0,0054	0,0000	0,0000	0,0027	0,00	0,000041	0,00	0,000002	-0,0032
Eutrofizzazione marina	kg N eq	0,0316	0,0005	0,0001	0,0089	0,00	0,000301	0,00	0,000287	-0,0010
Eutrofizzazione terrestre	mol N eq	0,3232	0,0058	0,0002	0,0000*	0,00	0,003049	0,00	0,003116	0,0000
Creazione di ozono fotochimico	kg NMVOC eq	0,1889	0,0018	0,0001	0,0000*	0,00	0,001894	0,00	0,000933	0,0000
Riduzione dello strato di ozono	kg CFC11 eq	0,000001	0,0000000	0,0000	0,0000*	0,00	0,000000	0,00	0,000000	-2,6288
Esaurimento risorse abiotiche elementari*	kg Sb eq	0,00002	0,00000	0,0000	0,0001	0,00	0,000002	0,00	0,000000	-0,3545
Esaurimento risorse abiotiche fossili*	MJ	709,9907	2,2762	0,2136	141,4400	0,00	8,267318	0,00	0,871264	-2,2386
Scarsità idrica*	m <sup>3</sup>	68,2976	0,0079	0,0214	7,4360	0,00	0,031384	0,00	0,001201	-0,3900

\*I risultati di questo indicatore di impatto ambientale devono essere utilizzati con cautela in quanto le incertezze dei risultati sono elevate e l'esperienza con l'indicatore è limitata.



Consumo di risorse	Unità	A1-A3	A4	A5	B2	C1	C2	C3	C4	D
Consumo di risorse primarie energetiche rinnovabili	MJ	35,3	0,0295	0,0043	20,8	0,00	0,1446	0,00	0,0039	-0,2284
Consumo di risorse primarie energetiche rinnovabili come materia prima	MJ	4,4170	0,0000*	0,0000*	5,63	0,00	0,0000*	0,00	0,0000*	0,0000*
<b>Totale Consumo di risorse primarie energetiche rinnovabili</b>	<b>MJ</b>	<b>39,68</b>	<b>0,03</b>	<b>0,00</b>	<b>26,42</b>	<b>0,00</b>	<b>0,14</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>-0,2284</b>
Consumo di risorse primarie energetiche non rinnovabili	MJ	622,0	2,3	0,1866	141,96	0,00	8,267	0,00	0,871	-2,629
Consumo di risorse primarie energetiche non rinnovabili come materia prima	MJ	87,97	0,0000*	0,0000*	4,84E+01	0,00	0,0000*	0,00	0,0000*	0,0000*
<b>Totale consumo di risorse primarie energetiche non rinnovabili</b>	<b>MJ</b>	<b>710,0</b>	<b>2,3</b>	<b>0,2</b>	<b>190,3</b>	<b>0,00</b>	<b>8,3</b>	<b>0,00</b>	<b>0,9</b>	<b>-2,6</b>
Consumo di materiale secondario	kg	44,39	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*
Consumo di combustibili secondari rinnovabili	MJ	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*
Consumo di combustibili secondari non rinnovabili	MJ	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*	0,00000*
Consumo di acqua	m3	1,63	0,0003	0,0005	0,0000*	0,00	0,0012	0,00	0,0000	-0,0087

(0,0000\*= valore nullo)

Generazione di rifiuti	Unità	A1-A3	A4	A5	B2	C1	C2	C3	C4	D
Rifiuti non pericolosi	kg	5,48	0,07	0,15	0,0000*	0,00	0,3415	0,00	25,08	-0,0092
Rifiuti pericolosi	kg	1,6000	0,0000	0,00	0,0000*	0,00	0,00005	0,00	0,00001	-0,00001
Rifiuti radioattivi	kg	0,0005	0,00000	0,00	0,0000*	0,00	0,000003	0,00	0,000000	-0,00001

(0,0000\*= valore nullo)

	Unità	A1-A3	A4	A5	B2	C1	C2	C3	C4	D
GWP-GHG	kg CO2 eq	38,93	0,17	0,11	6,27	0,00	0,59	0,00	0,07	-0,21



		A1-A3	A4	A5	B2	C1	C2	C3	C4	D
Componenti per il riuso	kg	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Materiali per il riciclo	kg	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Materiali per il recupero energetico	kg	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Energia elettrica esportata	MJ	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Energia termica esportata	MJ	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Si noti che i risultati dei moduli A1-A3 devono essere considerati unitamente ai risultati del modulo C. Si declina ogni responsabilità qualora i moduli vengano considerati separatamente. I risultati stimati dell'impatto sono solo dichiarazioni relative, che non indicano gli endpoint delle categorie di impatto, il superamento dei valori soglia, i margini di sicurezza e/o i rischi.



# ALTRE INFORMAZIONI AMBIENTALI

STONEITALIANA è certificata ISO 14001 dal 2012 (certificato n. 30700767 UM15 emesso da DQS Italia S.r.l.). Tramite il proprio Sistema di Gestione aziendale, progetta, pianifica e tiene sotto controllo le seguenti attività a beneficio dell'ambiente interno ed esterno:

- Costante impegno della rilevazione di sostanze pericolose per la salute identificando tutti i materiali a rischio rilasciati nell'ambiente durante l'attività di fabbricazione e preparazione dei prodotti semilavorati e finiti. I solventi utilizzati durante i processi di produzione rientrano nei limiti di legge sulle emissioni nell'atmosfera e sulla qualità dell'aria sia durante la lavorazione che nell'uso finale del prodotto. Non vengono impiegati componenti metalliche tossiche;
  - Forte attenzione alla diminuzione e controllo delle emissioni VOC (Volatile Organic Compounds): vengono identificate le emissioni e vengono attivate e mantenute le iniziative per diminuire le emissioni durante la fase di produzione e/o del prodotto finito;
  - Monitoraggio e controllo delle emissioni come prescritto dalla legge;
  - Acquisto di sostanze con minor contenuto di VOC;
  - Analisi chimica sul luogo di lavoro e analisi cliniche dei lavoratori;
  - Utilizzo di risorse rinnovabili anziché risorse non rinnovabili;
  - Focus continuo sui materiali che contengono contenuti riciclati: Stone Italiana si impegna costantemente ad analizzare soluzioni per riutilizzare i materiali di scarto da processi lavorativi allo scopo di creare nuovi ed innovativi materiali per top, pavimenti e rivestimenti;
- Riciclo: vengono realizzate iniziative che contribuiscono al riciclo del prodotto;
- Etichettatura, certificazione e valutazione del ciclo di vita di qualsiasi prodotto o materiale;
  - Nell'acquisizione di materie prime, identificazione dei materiali acquistati secondo criteri di sostenibilità ambientale o di conservazione delle risorse naturali.



# VARIAZIONI RISPETTO ALLA VERSIONE PRECEDENTE

Non si registrano variazioni rispetto alla versione precedente in quanto questa è la prima pubblicazione.



# BIBLIOGRAFIA

1. ISO 14040:2006 Environmental management – Life cycle assessment - Principles and Framework
2. ISO 14044:2006 Environmental management – Life cycle assessment – Requirements and guidelines for life cycle assessment (LCA)
3. General Programme Instructions for Environmental Product Declarations, version 4.0 dated 2021/03/29
4. PCR 2019:14: Construction products; version 1.3.2, valida fino al 20/12/2024
5. EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 Sostenibilità delle costruzioni - Dichiarazioni ambientali di prodotto - Regole quadro di sviluppo per categoria di prodotto
6. Valutazione del ciclo di vita di prodotti ricomposti, rev.02 marzo 2024



# RIFERIMENTI

**StoneitalianaS.p.A.**

**sistemaqsa@stoneitaliana.com**

**Ambiente Italia S.r.l.**

**Simona Canzanelli**, [simona.canzanelli@ambienteitalia.it](mailto:simona.canzanelli@ambienteitalia.it)

Stone Italiana

<http://www.stoneitaliana.com>

®

International EPDSystem

<http://www.environdec.com>

EPD International AB, Box 210 60, SE-100 31 Stockholm, Sweden, Email: [info@environdec.com](mailto:info@environdec.com)

CPC 37310 – Bricks, blocks, tiles and other ceramic goods of siliceous earths

Le EPD all'interno della stessa categoria di prodotto ma riferite a differenti programmi non possono essere comparate.

Il proprietario dell'EPD ha la proprietà e la responsabilità esclusiva dell'EPD.

Data di emissione: 2024/05/15

Documento valido fino al: 2029/05/15

Area Geografica: Globale

Numero di registrazione: S-P-13681



La norma CEN EN 15804 è stata usata come PCR di base	
PCR:	2019:14 Construction products;version 1.3.2
Revisione della PCR condotta da:	The Technical Committee of the International EPD System. Visitare <a href="http://www.environdec.com">www.environdec.com</a> per un elenco dei membri. Review chair: Claudia A. Peña, University of Concepción, Chile. Il comitato di revisione può essere contattato tramite il segretariato ( <a href="http://www.environdec.com/contact">www.environdec.com/contact</a> ).
Life Cycle Assessment (LCA)	Studio condotto da AmbientelItalia s.r.l.
Verifica di terza parte:	<input checked="" type="checkbox"/> certificazione processo EPD* <input type="checkbox"/> certificazione EPD *Per la certificazione del processo EPD, un organismo di certificazione accreditato certifica e rivede il processo di gestione e verifica le EPD pubblicate periodicamente. Per i dettagli sulla procedura di verifica di terze parti delle EPD, vedere il GPI.
Condotta da:	CSQACertificazioni Srl, via San Gaetano 74 – Thiene (VI) Italia, tel. +39 0455 313011, e-mail: <a href="mailto:csqa@csqa.it">csqa@csqa.it</a>
Accreditato o approvato da:	Accredia
La procedura per il follow-up dei dati durante la validità dell'EPD coinvolge un verificatore di terza parte:	<input type="checkbox"/> Sì* <input checked="" type="checkbox"/> No



# SUMMARY

Stone Italiana is today a leading-edge manufacturer of recomposed quartz, marble and recycled minerals surfaces. Over the years, the production has been a reflection of a new way of perceiving and using stone, something much like a semantic revolution. Stone Italiana has rediscovered qualities which are found in nature, such as uniqueness, non-repeatability and variety, never trying to imitate it. Rather, it has drawn inspiration from it to develop brand new materials that offer improved performance to an ever more discerning market. Stone Italiana has an on-going commitment to producing surfaces with enhanced mechanical strength, reduced thickness, weight and always experimenting with new colors and textures, while trying out mixture compositions and grades tailored to the Customer's needs. The catalogue consists of different types of products, mainly used for kitchen and vanity tops, worktops, cut-to-size items, floors and walls.

## THE PRODUCT

The present environmental declaration refers to **COSMOLITE® Materia Nuova, a recomposed material based on 100% pre-consumer mining and processing mineral oxides**. The production process includes the mixing of aggregates with different granulometry and nature, organic dyes and polyester structural resin (about 8-10%).

COSMOLITE® is produced and sold in slabs, in different colours; **this EPD refers to products of cm 1.2 thickness**, packed in A-frame trestles containing 15 slabs/each.

## DECLARED UNIT AND SYSTEM BOUNDARIES

This study is defined as “cradle-to-grave, with module D” because it considers the following phases: extraction of natural resources, production and transport of the semifinished products, manufacture of the product and its packaging, the outbound logistic, the product end-of-life (waste treatment and final disposal) and the benefits and loads beyond the system boundary related to recycling. Use, repair and replacement of the product phases are excluded. **For this analysis, the declared unit is 1 m<sup>2</sup> of COSMOLITE® product, 12 mm thick with a total weight of about 30 kg.**

**Differences from previous version:** There are no changes compared to the previous version as this is the first publication.

