

## MANUEL TECHNIQUE



## INDEX

### INSTRUCTIONS POUR LE TRANSFORMATEUR

1 Chargement des tranches

2 Manutention des tranches

3 Découpe des tranches

4 Polissage et/ou brossage

5 Collage

6 C.N.C.

7 Instructions après usinage

8 Nettoyage après la pose

### NETTOYAGE, UTILISATION ET ENTRETIEN

9 Nettoyage et entretien courant

10 Elimination des tâches résistantes et entretien extraordinaire

## INSTRUCTIONS POUR LE TRANSFORMATEUR

### 1 CHARGEMENT DES TRANCHES

Les tranches de Cosmolite® doivent être chargées verticalement sur des tréteaux en bois ou en métal appropriés. En ce qui concerne les tranches avec une finition Grain 2.0 et Rocplan 2.0, les surfaces texturées doivent être protégées de manière appropriée.



### 2 MANUTENTION DES TRANCHES

La manutention doit être effectuée avec des engins de levage équipés de pinces neutres. En cas d'utilisation de câbles, éviter de les mettre en contact direct avec le matériau afin de ne pas l'endommager. Stocker les tranches dans un entrepôt couvert : en cas de stockage extérieur, recouvrir les tranches d'une bâche sombre.

### 3 DÉCOUPE DES TRANCHES

Utiliser des disques diamantés pour couper le granit et les agglomérés. Pendant la coupe, un débit d'eau constant est nécessaire pour éviter la dissémination de poussières et permettre le refroidissement du matériau. Le diamètre du disque dépend de la machine de découpe.

Le taux de pénétration doit être réglé en fonction du type de machine et de disque utilisé, généralement compris entre 2 et 4 ml/minute. Pour une coupe à 45°, utiliser un disque spécial.



Veuillez suivre les instructions figurant dans les fiches techniques des appareils pour percer les trous nécessaires à leur installation.

#### 4 POLISSAGE ET/OU BROSSAGE

Pour polir et/ou brosser les chants, peuvent être utilisées des machines de polissage traditionnelles. Avec la pièce perpendiculaire au banc de polissage, s'assurer que l'eau soit propre avec un débit constant. La vitesse de la bande doit être calculée en fonction de l'épaisseur, généralement comprise entre 0,75 ml et 1,5 ml par minute : les abrasifs doivent être spécifiques aux agglomérés. Pour le brossage, les brosses doivent être en fil diamanté (fil jaune) : les séries à retenir sont les 36-46-60-80-120.

#### 5 COLLAGE

Le collage doit être effectué avec des produits habituellement utilisés pour la pierre naturelle, du type monocomposant à base de résine polyester (résine + durcisseur). Les pièces à coller doivent être parfaitement nettoyées : seules les surfaces rugueuses peuvent être collées. L'excédent du produit doit être nettoyé à l'aide d'une spatule à lisser et de chiffons avant le durcissement complet.



#### 6 C.N.C. (Commande Numérique par ordinateur)

Utiliser des outils spécifiques pour les agglomérés et suivre les instructions du manuel d'utilisation de la machine CNC (machine-outil dotée d'une commande numérique).

#### 7 INSTRUCTIONS APRÈS USINAGE

Une fois les opérations de coupe et d'usinage de la tranche Cosmolite<sup>®</sup> terminées, procéder à un nettoyage complet de la surface en la lavant avec un détergent au pH acide pendant quelques minutes, puis en la rinçant à l'eau claire. Sécher ensuite avec un chiffon propre pour évaluer l'efficacité de l'opération. Si la surface du plan de travail apparaît terne ou irrégulière après le nettoyage, répéter le processus de rinçage. Si au contraire, des traces de saleté subsistent, répéter le processus de nettoyage. Il est déconseillé d'appliquer tout type de traitement de surface sur les plans de travail, tel que des cires, des vernis de protection ou des mastics qui pourraient entraîner une perte de brillance ou un manque d'homogénéité de la surface au fil du temps en cas d'application inadaptée.

Pour les opérations d'emballage, éviter le contact direct avec la surface en bois et polystyrène. L'utilisation d'un film plastique, de plaques et protections d'angles en mousse de polyéthylène permettent d'éviter d'endommager les surfaces.

#### 8 NETTOYAGE APRÈS LA POSE

Lors de l'installation, un soin particulier doit être apporté à la pose du silicone sur les parties à sceller afin d'éviter de salir le plan de travail et la crédence. Il est recommandé de délimiter la zone à sceller avec du papier adhésif. Pour les opérations de pose et d'installation, il est recommandé d'utiliser uniquement du silicone neutre. Il est conseillé d'éliminer les résidus de silicone à l'aide de raclettes en plastique ou de produits adaptés à l'élimination du silicone frais.

L'assemblage terminé, procéder à un nettoyage approfondi du plan de travail en lavant la surface à l'aide d'un détergent à pH acide. Laisser agir pendant quelques minutes, puis rincer à l'eau claire et sécher ensuite avec un chiffon propre pour évaluer l'efficacité de l'opération.

### NETTOYAGE, UTILISATION ET ENTRETIEN

#### 9 NETTOYAGE ET ENTRETIEN COURANT

Pour l'entretien courant des surfaces Cosmolite<sup>®</sup>, utiliser un chiffon humide ou une éponge douce et, si nécessaire, une petite quantité de nettoyant au pH neutre ou légèrement acide.

Appliquer le produit directement sur la surface et laisser agir quelques secondes, puis rincer avec une éponge et de l'eau propre. Ensuite, sécher soigneusement.



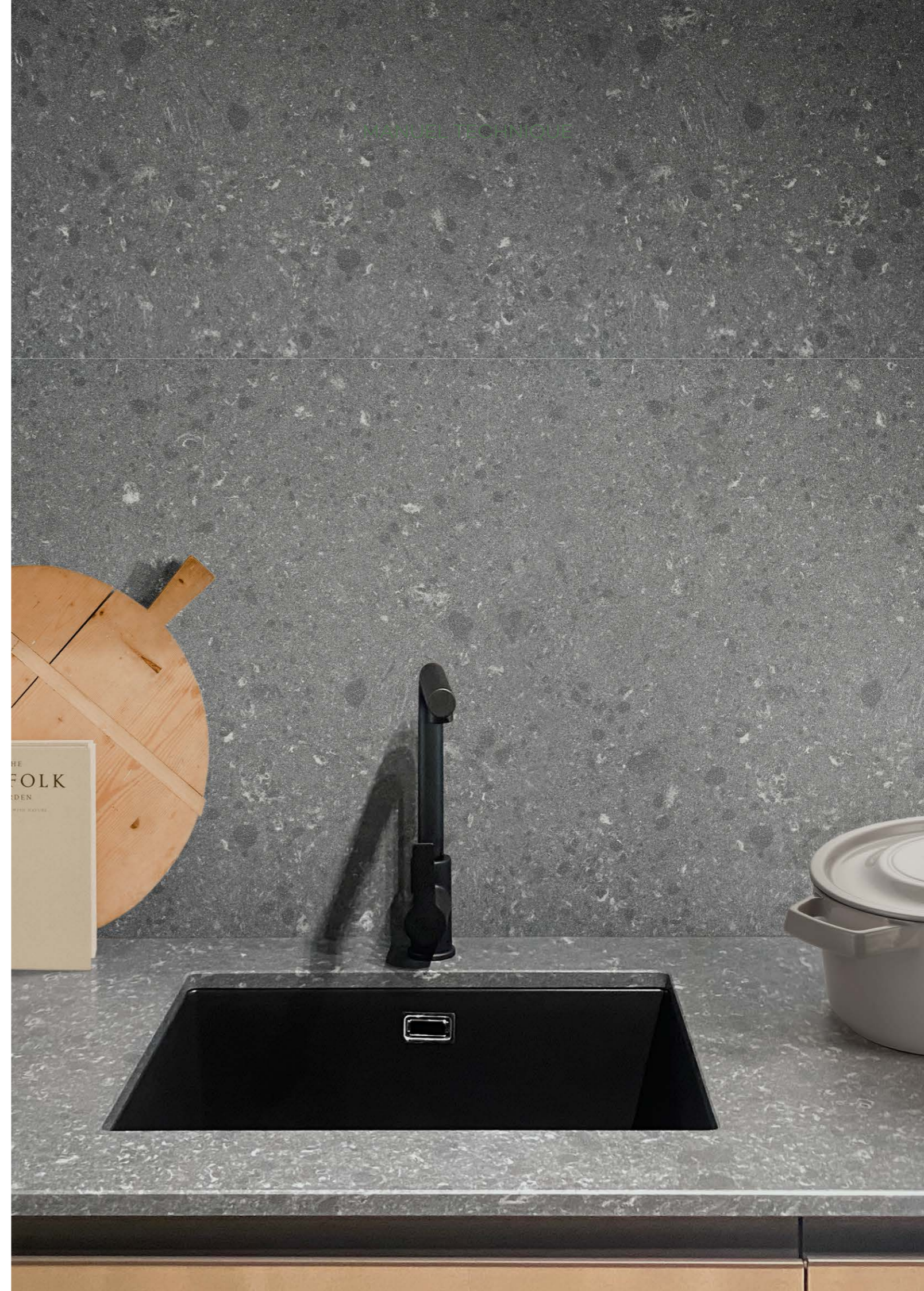
**10 ELIMINATION DES TACHES RÉSISTANTES ET ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE**

Les plans de travail Cosmolite<sup>®</sup> possèdent une excellente résistance aux tâches causées par la plupart des produits couramment utilisés. Toutefois, l'élimination de certains types de tâches peut nécessiter un nettoyage plus approfondi, en particulier si elles n'ont pas été retirées de la surface dans un laps de temps approprié. Dans ce cas, nettoyer la surface en appliquant un détergent à pH acide : laisser agir pendant quelques minutes, puis frotter délicatement avec une éponge Scotch-Brite sur le côté rugueux ou avec une éponge magique en mélamine.

Rincer à l'eau claire et sécher avec un chiffon propre pour évaluer le résultat.



Regardez la vidéo dédiée au nettoyage  
des dalles Cosmolite<sup>®</sup>



Cosmolite® is a brand of



ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001

Certificato n° 30700767 QM15  
Certificato n° 30700767 UM15  
Certificato n° 30700767 OHS18



SEE OFFICIAL LISTING



**STONE ITALIANA S.P.A.**

DAL 1979 TECNOLOGIA E DESIGN DELLE SUPERFICI

Via Lavagno, 213 - 37040 Zimella - Verona Italy  
stone@stoneitaliana.com - www.stoneitaliana.com  
Tel +39.0442 715715 - Fax +39.0442 715000