



# B&T si inventa l'impianto completo per lavorare il quarzo ricomposto

## Il gruppo di Formigine lo fornirà per la prima volta a Stone Italiana

di Gianluca Pedrazzi

Tanto per cambiare l'ennesima dimostrazione di quanto sia avanti nel know how il Distretto sassolese rispetto le altre aree che orbitano nella galassia del settore ceramico. In Italia e nel mondo. L'ultima novità è una tecnologia all'avanguardia che non sarà focalizzata solo sulla lavorazione del quarzo ricomposto ma anche per la produzione di lastre in Cosmolite, l'innovativo ed unico progetto di lastre high tech realizzate in materiali 100% riciclati pre-consumo.

A firmare la news è il Gruppo B&T in collaborazione con Stone Italiana, una delle aziende di riferimento nella produzione di lastre in quarzo ricomposto, con sede a Verona e due stabilimenti nell'Italia settentrionale, Zimella (Verona) e Villesse (Gorizia). Il Gruppo formiginese, system integrator per il quarzo agglomerato, top



**Fabio Tarozzi**  
 presidente  
 del gruppo  
 di Formigine

player da anni nell'industria ceramica, fornirà all'azienda veronese un impianto completo per quarzo che verrà consegnato entro l'estate del 2023.

Il servizio si presenta in un unicum integrato totale e completo che accompagna il cliente anche nella ricerca di nuovi trend e nella realizzazione di nuove collezioni e prodotti, all'insegna della qualità e del

Made in Italy. Per farlo, il Gruppo B&T si è dimostrato rivoluzionario, arrivando di recente a creare una vera e propria unit con professionisti del settore che a poca distanza dalla sua nascita ha già iniziato a firmare i primi ordini a livello nazionale e internazionale tra cui, appunto, l'impianto fornito a Stone Italiana.

Gruppo B&T offre infatti un

### I numeri

Il Gruppo industriale formiginese che produce impianti completi per l'industria ceramica ha ricavi consolidati per circa 150 milioni di euro ed è uno dei riferimenti in tutto il mondo per il settore con una forte percentuale di vendite all'estero

know-how tecnologico completo a partner come Stone Italiana, che dalla fondazione del 1979 ha sposato i concetti di innovazione continua e sostenibilità dei prodotti, rendendoli una vera mission aziendale: dalla formatura lastre che avviene attraverso una pressa innovativa senza fondazioni e che non produce vibrazioni alla linea di finitura che include sia calibratura che lucidatura. Ultima non per importanza la decorazione digitale, una proposta in anteprima mondiale che consente creatività estetica illimitata e massima flessibilità di formati. B&T ha investito, negli ultimi 5 anni, oltre 10 milioni di euro in tecnologia e competenze. Forte della sua esperienza nel mondo ceramico, il Gruppo formiginese porta ora sul mercato la sua gamma di prodotti per il quarzo, rimarcando valori come l'eccellenza italiana, la sostenibilità e l'innovazione.