

CERTIFICATIONS 23



CERTIFICATIONS 2023

STONE ITALIANA

STONE ITALIANA S.p.A. a mis en place un Système de Gestion Intégré Qualité-Environnement-Sécurité ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 et garantit que tous ses produits sont sûrs pour la santé et qu'ils sont réalisés en utilisant des machines de toute dernière génération. Au cours de années, Stone Italiana a obtenu de nombreuses certifications reconnues au niveau international, garantie pour les Clients et les Consommateurs d'une grande attention pour l'environnement, le social, la haute qualité et la sécurité de ses produits.

CERTIFICATIONS DE SYSTÈME

ISO 9001 *Qualité et Satisfaction du Client*



ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

Certificato n° 30700767 QM15
Certificato n° 30700767 UM15
Certificato n° 30700767 OHS18

C'est la Certification avec laquelle Stone Italiana a mis en œuvre un Système de Gestion de la Société et de la Qualité pour améliorer l'efficacité et l'efficience de la production et des performances. L'objectif de Stone Italiana consiste à obtenir et à augmenter la satisfaction du Client et du Consommateur à travers un processus de contrôle et d'analyse des performances de la société.

Les éléments constitutifs du Système de Gestion de la Qualité Stone Italiana sont:

- L'orientation Client et marché;
- La gestion des ressources de la société du point de vue du personnel, des équipements, de la technologie, de la recherche et du développement, du know-how et de la participation du personnel;
- L'application de processus pour chaque activité au sein ou en dehors de l'entreprise;
- L'approche systémique à la gestion d'entreprise;
- Le contrôle opérationnel des processus et le monitoring des performances à l'aide des indicateurs du processus;
- L'amélioration continue;
- Les décisions basées sur des données certaines;
- Les avantages réciproques entre les Clients et les Fournisseurs.

ISO 14001 *Respect de l'environnement*

Il s'agit d'une Certification volontaire par laquelle Stone Italiana met en œuvre un Système de Gestion de l'Environnement pour une utilisation efficace des matières premières, le contrôle des émissions dans l'atmosphère, la gestion des produits chimiques et le contrôle des risques environnementaux.

A travers son Système de Gestion d'Entreprise, Stone Italiana conçoit, planifie et gère les activités de protection environnementale au sein et en dehors de l'entreprise:

CERTIFICATIONS 2023

STONE ITALIANA

- Un engagement constant dans la détection des substances dangereuses en identifiant tous les matériaux à risque relâchés dans l'atmosphère pendant la fabrication et la préparation des produits semi-finis et finis. Les solvants utilisés pendant le processus de fabrication sont dans les limites de la Loi en ce qui concerne les émissions dans l'atmosphère et la qualité de l'air aussi bien pendant la fabrication que pendant l'utilisation finale du produit fini. Nous n'utilisons pas de composants métalliques toxiques;
- Forte concentration sur la diminution et le contrôle des émissions de COV (Composés Organiques Volatils): identification des émissions de COV, activation et gestion des initiatives pour réduire les émissions pendant la phase de fabrication et/ou d'utilisation du produit fini, par:
 - Monitoring et contrôle des émissions comme prescrit par la Loi;
 - Achat de substances ayant un contenu réduit en COV;
 - Analyses chimiques sur le lieu de travail et examens médicaux pour les travailleurs.
- Utilisation de ressources renouvelables à la place des ressources non renouvelables;
- Concentration continue sur les matériaux qui contiennent des matières recyclées: Stone Italiana recherche constamment des solutions pour réutiliser les déchets des processus de fabrication et créer des matériaux nouveaux et innovants pour les plans de salle de bain et de cuisine, les planchers et les revêtements muraux;
- Recyclage: des initiatives de recyclage des produits sont mises en œuvre, comme par exemple la réutilisation des déchets solides pour la construction de routes, en les délivrant à des opérateurs qualifiés suivant les Législations en vigueur;
- Etiquetage, Certification, évaluation du Cycle de Vie de tous les produits et matériaux;
- Sélection des matières premières suivant les critères de sauvegarde de l'environnement et de conservation des ressources naturelles.

ISO 45001 Santé et Sécurité des Travailleurs

ISO 45001 (Occupational Health and Safety Assessment Series) est une Certification volontaire par laquelle Stone Italiana a mis en œuvre un Système de Gestion de la Santé et de la Sécurité au Travail.

Les avantages de l'intégration de la sécurité dans la gestion globale de l'organisation se reflètent dans l'amélioration de l'efficacité et de l'efficience des cycles de production, dans la qualité des produits et des services fournis, dans la réduction de l'impact environnemental de la production, dans l'optimisation des ressources investies dans la sécurité, dans la réduction des heures de travail perdues par suite d'accident ou de maladie, dans la réduction des dommages aux structures, machines, production pour accidents, dans l'attachement des salariés à l'entreprise, dans la confiance en soi, dans la réduction des problèmes lors des inspections par les organismes de vigilance et dans la création d'une image responsable de l'Organisation.

CERTIFICATIONS 2023

STONE ITALIANA

CERTIFICATIONS DU PRODUIT

La sensibilité de Stone Italiana pour la santé et la sauvegarde de l'environnement a permis à l'entreprise d'obtenir de nombreuses Certifications reconnues internationalement au cours des années, démontrant ainsi à ses Clients et aux Consommateurs son engagement à fournir un niveau qualitatif élevé et des produits fiables aussi bien du point de vue environnemental que social.

NSF/ANSI STD 51 FOOD ZONE *Sécurité Alimentaire*



Le matériau Stone Italiana est bactériostatique par nature et résistant au contact alimentaire, donc adapté à un usage domestique, non seulement pour le revêtement de dossier mais également pour les plans de cuisine, comme certifié par la FDA (Food And Drug Administration) américaine avec l'attribution de la Certification NSF 51.

[SEE OFFICIAL LISTING](#)

NSF (Fondation nationale de l'assainissement) est la plus grande Organisation au monde en matière de vérification et certification des produits et des matériaux destinés au contact avec les aliments et leur aptitude au contact alimentaire. Les matériaux Stone Italiana ont obtenu la marque prestigieuse NSF / ANSI STD 51 (Fondation nationale de l'assainissement - Matériaux pour usage alimentaire) FOOD ZONE qui garantit leur aptitude au contact alimentaire. Comme tous les matériaux certifiés par la norme NSF 51, ils répondent à des critères d'analyse chimique stricts pour satisfaire aux exigences de pureté des substances utilisées pour leur fabrication et assurer un nettoyage facile.

Les produits Stone Italiana certifiés NSF51 sont disponibles dans la "Liste Officielle".

RÈGLEMENT CE n. 1935/2004 *Aptitude au contact alimentaire*



Dans l'Union Européenne l'aptitude au contact alimentaire est régie par le Règlement CE no. 1935/2004 qui établit les principes généraux pour tous les matériaux qui entrent en contact avec les aliments.

Cette Directive énumère, dans deux listes positives distinctes, tous les monomères et les additifs appropriés au contact alimentaire; elle établit la limite de migration globale (LMG) des composants des matériaux qui entrent en contact avec les aliments et qui sont libérés par le produit dans les denrées alimentaires (qui peut dépendre de la température d'utilisation) de 60 mg/kg et indique des limites de migration spécifique (LMS) plus restrictives pour certaines substances.

Les matériaux Stone Italiana sont formulés spécifiquement pour l'aptitude au contact alimentaire, en utilisant exclusivement les substances mentionnées sur les listes positives ci-dessus et la société, avec son Système Qualité Certifié UNI EN ISO 9001, garantit que les processus de fabrication sont gérés et contrôlés selon des critères qui assurent le maintien des objectifs énoncés en ce qui concerne les surfaces au contact alimentaire (migration globale inférieure à la limite) et le principe de traçabilité. Ce type de produit fait donc l'objet d'un processus de fabrication qui vise les plus hauts standards de qualité, en effectuant des contrôles précis et des tests tout au long du processus de production.

CERTIFICATIONS 2023

STONE ITALIANA

GREENGUARD & GREENGUARD GOLD *Salubrité de l'environnement*



Les matériaux Stone Italiana ne présentent aucun danger pour l'homme ni pour l'environnement car ils ne relâchent aucune substance volatile nocive (COV). C'est pourquoi Stone Italiana a obtenu les Certifications prestigieuses GREENGUARD et GREENGUARD GOLD.



Toutes les surfaces Stone Italiana pour les planchers et les parements sont déclarées à "faibles émissions" dans les intérieurs et dans les écoles. Ceci permet de maintenir au minimum les niveaux de pollution de l'air à l'intérieur et donc de répondre aux critères stricts fixés par le programme de Certification GREENGUARD.

GREENGUARD se réfère aux produits et aux matériaux utilisés dans le secteur du bâtiment; les conditions et les critères des tests d'émission reflètent les paramètres de construction des bâtiments et sauvegardent la santé des utilisateurs des locaux commerciaux.

La Certification GREENGUARD GOLD est destinée aux matériaux et aux produits de construction utilisés dans les établissements d'enseignement et les bâtiments hospitaliers. Comme les enfants et les patients sont les plus sensibles à la pollution chimique, le GEI (GREENGUARD Environmental Institute) a mis au point un programme de Certification énonçant des critères de limite d'émission des COV plus stricts que ceux prévus pour les bâtiments commerciaux.

Les produits certifiés GREENGUARD GOLD répondent aux exigences définies par l'État de la Californie pour l'utilisation dans les écoles et dans les milieux sanitaires.

Pour garantir que les émissions de COV soient maintenues, au fil du temps dans les limites d'acceptation, les matériaux Stone Italiana sont testés périodiquement aux laboratoires GREENGUARD, aux Etats-Unis, pour vérifier si les émissions des substances volatiles nocives répondent aux critères énoncés par l'Organisme.

CERTIFICATIONS 2023

STONE ITALIANA

MARQUAGE CE Conformité au Standard Européen

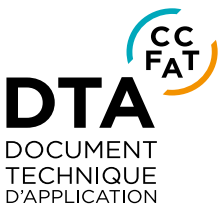


Le Règlement Européen 305/11 prévoit que les travaux de construction soient conçus et réalisés de manière à ne pas compromettre la sécurité des personnes et des biens. A cette fin, Stone Italiana Spa garantit que tous les matériaux utilisés pour les planchers sont conformes à la Norme Technique harmonisée Européenne UNI EN 15285:2008 pour les "Dalles modulaires des planchers et des escaliers".

La Déclaration de Performance (DOP) est établie au moyen de tests initiaux et périodiques de type (ITT), effectués dans un laboratoire accrédité pour toutes les familles de produits. Stone Italiana maintient constamment un système de FPC Factory Production Control pour garantir l'exécution de tous les contrôles nécessaires pendant la production des dalles et la conformité de ses produits aux performances requises par la Norme CE.

AVIS TECHNIQUE 12/18 -1778_V1

Aptitude à l'utilisation des matériaux Stone Italiana



Stone Italiana a obtenu la prestigieuse Certification française Avis Technique et dispose du document d'application AVIS TECHNIQUE 12/18-1778_V1: il est formulé par deux Comités d'experts du secteur du bâtiment et concerne les matériaux fabriqués avec des procédés innovants en certifiant leur aptitude à l'utilisation. Il est délivré par l'Institut français CSTB après des tests de laboratoire rigoureux et des inspections de grandes surfaces de planchers posés pendant les dernières années, comme les centres commerciaux, les halls d'immeubles, les étages des gratte-ciels, etc.). L'Avis Technique détermine l'aptitude des matériaux à l'usage pour lequel ils ont été conçus, en définissant les caractéristiques techniques de conformité aux réglementations en vigueur et leur mise en œuvre à l'aide d'une colle adéquate.

Les matériaux Stone Italiana ont des caractéristiques uniques de conformité aux Réglementations:

Formats des dalles

Stone Italiana est la seule entreprise au monde à avoir obtenu la Certification Avis Technique pour le format 60x120 cm, ce qui lui permet de fournir des matériaux de grands formats conformes aux spécifications techniques requises par la Législation française.

Epaisseur des dalles

Stone Italiana est la seule entreprise du secteur à avoir obtenu la Certification Avis Technique pour l'épaisseur de 1 cm; l'épaisseur est déterminante pour les tests de flexion où on mesure l'aptitude et la capacité du matériau à fléchir et donc à supporter les charges lourdes. En réduisant l'épaisseur du matériau, on pourrait assister à une réduction de la capacité portante. Le matériau Stone Italiana, testé à 1 cm d'épaisseur, satisfait à toutes les conditions fixées par la Norme.

CERTIFICATIONS 2023

STONE ITALIANA

Classification UPEC

Il s'agit d'un système de classification fonctionnelle qui détermine si un produit de plancher peut être utilisé dans un certain milieu pendant une durée suffisante. Toutes les pièces soumises à piétinement, qu'elles soient privées, commerciales ou publiques, font l'objet d'une classification comme suit:

U = résistance à l'usure

P = résistance aux poinçonnements

E = résistance à l'eau

C = résistance aux agents chimiques

En ce qui concerne la caractéristique « U », les matériaux en quartz Stone Italiana rentrent dans la catégorie 4, qui représente le plus haut niveau de performance.

En référence à la lettre « P », les produits de la gamme « Quartz », dans les formats de 30x30 cm à 60x60 cm, rentrent dans la catégorie P4, qui constitue le plus haut niveau de résistance aux contraintes mécaniques en ce qui concerne les matériaux reconstitués. Nous tenons à préciser que la classification P4 est attribuée aux pièces où on utilise habituellement des équipements lourds pour le nettoyage et l'entretien. Le CSTB a dressé une liste des types de pièces sujettes au piétinement qui doivent obligatoirement posséder la caractéristique « P4 » parmi lesquels figurent:

Aéroports

Centres commerciaux Gares

Hypermarchés

Halls (ex. cinémas, théâtres, etc.) Bureaux

Hôpitaux

Résidences d'étudiants

En ce qui concerne la caractéristique « E », le niveau 3, où rentrent tous les matériaux en "Quartz" et "Marbre" Stone Italiana, garantit le niveau de performance maximal relativement à l'absorption d'eau.

Quant à la caractéristique technique représentée par la lettre « C », qui détermine la résistance des matériaux aux agents chimiques, Stone Italiana a obtenu la meilleure catégorie (C2) pour la gamme « Quartz ». La Législation française exige que certains milieux, comme les suivants, rentrent dans la classification C2:

Bains publics

Aéroports

Gares

Centres commerciaux

Résidences d'étudiants

Cuisines

Avec ses gammes « Quartz » et « Quartz avec inserts », Stone Italiana satisfait à toutes les conditions fixées par la Norme française.

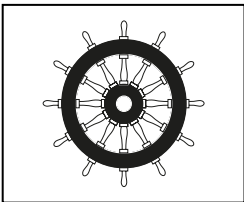
CERTIFICATIONS 2023

STONE ITALIANA

Résistance au feu EN 13501-1: 2009

Toutes les couleurs du quartz reconstitué Stone Italiana, de 1 à 1,3 cm d'épaisseur, et celles qui contiennent entre 7% et 11%, de résine de polyester, rentrent dans la classification A2fl-s1 en ce qui concerne la pose de planchers avec de la colle bi-composante. Il s'agit donc de matériaux non inflammables.

MARINE EQUIPMENT DIRECTIVE (MED) 2014/90/EU *Sécurité navale*



Stone Italiana déclare que ses produits sont conformes aux modules "B" et "D" prévus par la Réglementation:

MARINE EQUIPMENT DIRECTIVE (MED) 2014/90/EU - MED/3.18c – Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics (floor coverings).

- *Module B: EC Type-Examination Certificate 0407-MED-388 (IG-046-2022)*
- *Module D: Quality Certificate 0407-MED-375 (IG-008-2022)*

Les normes appliquées conformément à la Résolution MSC.307 (88) de l'OMI (Organisation maritime internationale) concernent la propagation limitée des flammes (FLAME SPREAD) et les matériaux, ainsi que la toxicité et l'opacité des fumées. Les revêtements de sol Stone Italiana sont des produits certifiés.



LEED V4 BD+C *Qualité environnementale des bâtiments*

Stone Italiana emploie une métrique internationale pour indiquer les caractéristiques de ses produits, en cartographiant la contribution au système LEED V4, qui est utilisé dans plus de 160 Pays à travers le monde.

LEED® - (*Leadership in Energy and Environmental Design*) – est le système de Certification par un tiers des bâtiments durables les plus populaires au monde, disponible pour tous les types et pour toutes les phases de développement des bâtiments. Il s'agit d'un système volontaire basé sur le consensus et reconnu internationalement, qui garantit la Certification par un tiers d'un bâtiment ou d'un complexe conçu et construit en adoptant des stratégies visant à améliorer la performance environnementale.

CERTIFICATIONS 2023

STONE ITALIANA

LEED V4 est orienté vers une approche rigoureuse et en même temps flexible, basée sur la performance et sur des résultats mesurables tout au long du cycle de vie des bâtiments. La Certification s'appuie sur une liste de contrôles qui comprend plusieurs catégories de performances: *Processus d'Intégration PI, Sites Durables SD, Emplacement et Transport ET, Efficacité de l'Eau EE, Energie et Atmosphère EA, Matériaux et Ressources MR, Qualité Environnementale Intérieure QE, Innovation IN, Priorité Régionale PR.*

Les produits Stone Italiana contribuent aux crédits LEED, notamment dans les domaines suivants:

1. PI Processus d'Intégration
2. MR Matériaux et Ressources
3. QE Qualité de l'environnement Intérieur
4. IN Innovation

Le système accorde une grande attention aux matériaux de construction, en approfondissant les connaissances de la chaîne d'approvisionnement jusqu'à en mesurer l'impact global en termes d'avantages pour les personnes et pour l'environnement.



ACV Le cycle de vie des produits

L'ACV est l'analyse du cycle de vie de catégories spécifiques de produits Stone Italiana du point de vue de l'impact environnemental, du moment de l'extraction des matières premières à la sortie des produits de notre usine. Les résultats de l'impact environnemental des produits Stone Italiana sont disponibles sur demande.

EPD®

DEP La Déclaration Environnementale de Produit

La Déclaration Environnementale des produits en quartz reconstitué et Cosmolite® fabriqués par Stone Italiana est basée sur la méthodologie de l'analyse du cycle de vie (ACV). Elle a été calculée conformément aux Normes ISO 14040 et 14044, au système international EPD® et au PCR 2012: 01 vs 2.2 . certifiée par un tiers - type III. La gestion et la mise à jour des données environnementales concernant les produits certifiés sont assurées par des procédures internes spécifiques du système de gestion environnementale ISO 14001. En 2020, Stone Italiana a obtenu la certification de processus DAP, qui lui permet de gérer en interne la rédaction et la publication des déclarations environnementales de produits en mettant en œuvre le cycle de Deming, la méthode de gestion itérative en quatre étapes pour le contrôle et l'amélioration continue des processus (cycle PDCA).



EMPREINTE CARBONE / gaz à effet de serre dans l'atmosphère

L'empreinte carbone rend compte des émissions de gaz à effet de serre, exprimées en kg d'équivalent CO₂, des produits Stone Italiana. Les données sont basées sur les résultats vérifiés d'une analyse du cycle de vie (ACV), utilisée comme base de déclaration environnementale de produit (DEP), conformément à la norme ISO 14025.

CERTIFICATIONS 2023

STONE ITALIANA

MATRICE DE CONTRIBUTION LEED V4 BD + C

La relation entre les exigences de l'Investisseur et les obligations du Concepteur*

 STONE ITALIANA CONTRIBUTION MATRIX TO LEED V4 BD+C	
INTEGRATIVE PROCESS 	
<input type="checkbox"/> IP CREDIT	INTEGRATIVE PROCESS
MATERIALS AND RESOURCES 	
<input type="checkbox"/> MR PREREQUISITE	CONSTRUCTION AND DEMOLITION WASTE MANAGEMENT PLANNING
<input type="checkbox"/> MR CREDIT	CONSTRUCTION AND DEMOLITION WASTE MANAGEMENT
<input type="checkbox"/> MR CREDIT	BUILDING LIFE CYCLE IMPACT REDUCTION [EPD] → OPTION 4 WHOLE BUILDING LIFE CYCLE ASSESSMENT
<input type="checkbox"/> MR CREDIT	BUILDING PRODUCT DISCLOSURE AND OPTIMIZATION - ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION → OPTION 1 ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION [EPD]
<input type="checkbox"/> MR CREDIT	BUILDING PRODUCT DISCLOSURE AND OPTIMIZATION - SOURCING OF RAW MATERIALS → OPTION 1 RAW MATERIAL SOURCE AND EXTRACTION REPORTING [SELF DECLARED REPORT] → OPTION 2 LEADERSHIP EXTRACTION PRACTICES [RECYCLED CONTENT]
<input type="checkbox"/> MR CREDIT	BUILDING PRODUCT DISCLOSURE AND OPTIMIZATION - MATERIAL INGREDIENTS → OPTION 2 MATERIAL INGREDIENT OPTIMIZATION [REACH OPTIMIZATION]
INDOOR ENVIRONMENTAL QUALITY 	
<input type="checkbox"/> EQ CREDIT	LOW EMITTING MATERIALS [GREENGUARD GOLD CERTIFICATION]
<input type="checkbox"/> EQ CREDIT	CONSTRUCTION AIR QUALITY MANAGEMENT PLAN [GREENGUARD GOLD CERTIFICATION]
INNOVATION 	
<input type="checkbox"/> IN INNOVATION	100% NEW MATERIAL - RECYCLED CONTENT



*La cartographie LEED V4 nous a permis d'obtenir les éléments nécessaires à la contribution des crédits LEED V4 BD+C des matériaux Stone Italiana.

Rév. 01/2023



ISO 9001 Certificato n° 30700767 QM15
ISO 14001 Certificato n° 30700767 UM15
ISO 45001 Certificato n° 30700767 OHS18

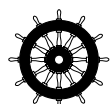


DTA
DOCUMENT
TECHNIQUE
D'APPLICATION

- STONIT QUARTZ
 - STONIT QUARTZ AVEC INCRUSTATIONS
 - STONIT QUARTZ AVEC INCRUSTATIONS CALCAIRES
 - STONIT MARBRE.
- n°12/16-1778_V1 publiée le 05/07/2019



SEE OFFICIAL LISTING





STONE ITALIANA S.P.A.

DAL 1979 TECNOLOGIA E DESIGN DEL QUARZO

Via Lavagno, 213 - 37040 Zimella - Verona Italy
stone@stoneitaliana.com - www.stoneitaliana.com
Tel +39.0442 715715 - Fax +39.0442 715000