

CERTIFICACIONES 22



CERTIFICACIONES 2022

STONE ITALIANA

STONE ITALIANA S.p.A. aplica un Sistema Integrado de Calidad, Salud & Seguridad y Medio Ambiente cumpliendo con las Normas ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 y garantiza que todos sus materiales no son peligrosos para la salud y son producidos mediante equipos de vanguardia. Durante los años Stone Italiana ha obtenido numerosas Certificaciones reconocidas internacionalmente, demostrando a sus Clientes y Consumidores finales su gran atención para la protección del Medio Ambiente y para el bienestar de la gente, asegurando altos estándares de calidad y seguridad de sus productos.

CERTIFICACIONES DE SISTEMA

ISO 9001 *Calidad y Satisfacción del Cliente*



ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

Certificado n° 30700767 QM15
Certificado n° 30700767 UM15
Certificado n° 30700767 OHS18

Stone Italiana implementa un Sistema de gestión de la Calidad según el estándar ISO 9001 con el fin de orientar los procesos gestionales y mejorar la eficacia y la eficiencia de las producciones y de los rendimientos.

El objetivo de Stone Italiana es obtener y aumentar la satisfacción del Cliente y del Consumidor final a través de un continuo proceso de análisis de los procesos de la empresa.

Los elementos que caracterizan el Sistema de Gestión de Calidad de Stone Italiana son:

- Enfoque en los Clientes y en el mercado;
- Gestión de los recursos de la empresa en términos de personas, equipos, tecnología, desarrollo, know-how y participación del personal;
- Actividad basada en procesos para cada tipo de acción, ya sea interna o externa;
- Enfoque sistémico de la gestión empresarial;
- Control operacional de los procesos críticos y evaluación de rendimiento utilizando indicadores de proceso;
- Mejora continua;
- Decisiones basadas en datos ciertos;
- Relaciones de mutuo beneficio con Clientes y Proveedores.

ISO 14001 *Gestión Ambiental*

Esta es una Certificación voluntaria que Stone Italiana ha implementado para garantizar una correcta Gestión Ambiental de las materias brutas, el control de las emisiones en la atmósfera, la gestión de las sustancias químicas y el control de los riesgos ambientales.

A través de su Sistema de Gestión empresarial, Stone Italiana planea, programa y controla las siguientes actividades para proteger el Medio Ambiente interno y externo a la empresa:

CERTIFICACIONES 2022

STONE ITALIANA

- Atención constante para detectar cualquier sustancia que pueda perjudicar a la salud identificando todos los materiales peligrosos liberados en el Medio Ambiente durante la fabricación y preparación de los productos semielaborados y acabados. Los disolventes utilizados durante la fase de producción están dentro de los límites permitidos para los contaminantes descargados en el aire, tanto durante el proceso de fabricación como cuando el material se utiliza como producto final. No hay usos de metales tóxicos;
- Fuerte énfasis en reducir y controlar las emisiones de COV (Compuestos Orgánicos Volátiles): se identifican las emisiones de COV y se activan los procesos para reducirlos en fase de fabricación y cuando se utiliza el producto final. Estos objetivos se persiguen mediante:
 - Control y medición de las emisiones conforme a la Legislación italiana;
 - Adquisición de sustancias con menor contenido de COV;
 - Realización de análisis químicos en el lugar de trabajo y control médico de los trabajadores.
- Uso de recursos renovables en lugar de recursos no renovables;
- Enfoque continuo en el uso de materiales con contenido reciclado: Stone Italiana se compromete constantemente a estudiar las maneras de reutilizar los desechos de fabricación para crear materiales innovadores para encimeras, suelos y revestimientos de paredes;
- Reciclaje: creamos iniciativas para promover el reciclaje de nuestros productos, como por ejemplo el re- uso como superficies de carreteras, entregándolos a profesionales cualificados en cumplimiento con las directivas legales pertinentes;
- Etiquetado, certificación y evaluación del ciclo de vida de cada producto y material;
- Al comprar las materias brutas, seleccionamos los materiales dando prioridad a aquellos que garanticen la sostenibilidad ambiental o una mayor conservación de los recursos naturales.

ISO 45001 *Salud y Seguridad en el trabajo*

ISO 45001 (Salud y Seguridad Ocupacional) es una Certificación voluntaria que Stone Italiana utiliza para implementar un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional.

Los beneficios de integrar la salud y la seguridad en el sistema general de la Organización se observan en una mejor eficacia y eficiencia de los ciclos de producción, en una aumentada calidad de los productos y servicios prestados, en la reducción del impacto ambiental de la fabricación, en la optimización de los recursos dedicados a la seguridad, en una reducción del número de horas perdidas por lesiones y enfermedades, en menores daños por accidentes causados a los edificios y a las maquinarias, en el potenciamento de la lealtad del personal a la Empresa, en la auto-realización, en la reducción de los problemas durante los controles de las autoridades de inspección y en la creación de una imagen responsable de la Organización.

CERTIFICACIONES 2022

STONE ITALIANA

CERTIFICACIONES DE PRODUCTO

La sensibilidad de Stone Italiana en garantizar el bienestar de la gente y mantener la protección del Medio Ambiente ha llevado la empresa, a lo largo de los años, a conseguir numerosas Certificaciones internacionalmente reconocidas. Esto demuestra a Clientes y Consumidores la gran voluntad de ofrecer altos estándares de calidad y de seguridad de nuestros productos.

NSF/ANSI STD 51 FOOD ZONE *Seguridad alimentaria*



[SEE OFFICIAL LISTING](#)

Los materiales de Stone Italiana son bacteriostáticos y “a prueba de contacto con alimentos”. Son adecuados para uso doméstico, no solo para el zócalo, sino también para el uso en encimeras de cocina, según lo certificado por FDA (Food and Drugs Administration) USA con la concesión de la Certificación NSF 51 FOOD ZONE.

NSF (National Sanitation Foundation) es la Organización mundial más grande en el campo de verificación y certificación de productos y materiales en contacto con alimentos, determinando su idoneidad. Los materiales de Stone Italiana han obtenido la marca prestigiosa NSF / ANSI STD 51 (National Sanitation Foundation - Food Equipment Materials) FOOD ZONE, que garantiza la idoneidad de las superficies en cuarzo para el contacto con alimentos. Como todos los materiales certificados por la Norma NSF 51, ellos cumplen con estrictos criterios de análisis químico para garantizar los requisitos de pureza de las sustancias utilizadas para su fabricación, así como asegurar una fácil limpieza. Los productos con Certificación NSF51 de Stone Italiana están disponibles en el “Official Listing”.

REGLAMENTO CE n. 1935/2004 *Materiales para contacto con alimentos*



El Reglamento CE nº. 1935/2004 establece los principios generales para los materiales que pueden entrar en contacto con los alimentos.

La Directiva contiene dos listas distintas de todos los monómeros y aditivos adecuados para el contacto con los alimentos y establece el límite de migración general (LMG) de 60mg / kg, para algunas sustancias y límites de migración específicos más estrictos (LMS) para otras.

Las formulaciones utilizadas por Stone Italiana están específicamente estudiadas para el contacto con los alimentos y contienen sustancias elencadas en las listas positivas mencionadas anteriormente. La empresa, potenciada por el Sistema de Calidad UNI EN ISO 9001, asegura que la producción y los procesos se gestionan y se supervisan según criterios que garanticen la realización de los objetivos declarados en cuanto a seguridad alimentaria de las superficies (migración global bajo los niveles permitidos) y además mantiene y controla el principio de trazabilidad. Por lo tanto, este tipo de producto, sigue un procedimiento de producción que garantiza altos estándares de calidad, gracias también a estrictas pruebas realizadas a lo largo del proceso.

CERTIFICACIONES 2022

STONE ITALIANA

GREENGUARD & GREENGUARD GOLD *Salud ambiental*



Los materiales de Stone Italiana son seguros tanto para las personas como para el Medio Ambiente: no contienen ni emiten sustancias volátiles tales como COV y por eso han sido galardonados con las prestigiosas Certificaciones GREENGUARD y GREENGUARD GOLD.



Todas las superficies producidas por Stone Italiana utilizadas como suelos y paredes han sido declaradas "de baja emisión" en ambientes interiores y escuelas, ayudan a mantener los niveles de contaminación en interiores y cumplen con los estrictos criterios impuestos por el programa de certificación GREENGUARD.

GREENGUARD certifica los productos y los materiales utilizados en la construcción de edificios; los requisitos y los criterios para las emisiones reflejan los parámetros para la construcción y protegen la salud de todos aquellos que usan espacios comerciales.

La Certificación GREENGUARD GOLD se refiere a los materiales y productos de construcción utilizados en las escuelas y centros de salud. Considerando que los niños y los enfermos son más sensibles a la contaminación química, Greenguard Environmental Institute (GEI) ha desarrollado un programa de Certificación con límites de COV más estrictos con respeto a los espacios comerciales.

Los productos con la Certificación GREENGUARD GOLD cumplen con los requisitos establecidos por el Estado de California para uso en escuelas y centros de salud.

Con el fin de garantizar que las emisiones de COV permanezcan en el tiempo dentro de los límites aceptados, los materiales de Stone Italiana se controlan periódicamente en los laboratorios GREENGUARD; de esta manera se asegura que las emisiones de sustancias volátiles seguirán respetando los estrictos criterios establecidos por la Organización.

CERTIFICACIONES 2022

STONE ITALIANA

MARCADO CE *Conformidad con las Normas Europeas*



El Reglamento 305/11 de la Unión Europea establece que las obras de construcción no deben poner en peligro la seguridad de personas o bienes y por ello Stone Italiana SPA garantiza que sus materiales cumplen con la norma técnica armonizada europea UNI EN 15285: 2008 para “Baldosas modulares para pisos y escaleras”.

La Declaración de Rendimiento (DoP) se realiza gracias a pruebas ITT iniciales y periódicas que deben ser realizadas por un laboratorio acreditado por cada familia de producto. Stone Italiana documenta y mantiene con continuidad un sistema de Control de Producción en Fábrica (FPC) que asegura que durante el proceso de fabricación de las baldosas se efectúan todos los controles necesarios para garantizar la conformidad de los productos con los parámetros de rendimiento establecidos por la Norma CE.

AVIS TECHNIQUE 12/18 -1778_V1

Aptitud para el uso de los materiales de Stone Italiana



Stone Italiana ha conseguido la prestigiosa Certificación francesa Avis Technique y posee el documento de aplicación técnica AVIS TECHNIQUE 12/18-1778_V1, que está elaborado por dos comisiones de Expertos de la Construcción y se refiere a materiales hechos con técnicas innovadoras. El documento certifica la idoneidad de los materiales Stone Italiana para su uso. Esta Certificación está emitida por la Organización francesa CSTB sólo después de rigurosas pruebas y evaluaciones llevadas a cabo mediante

inspecciones de grandes áreas de suelos suministrados en los últimos años en lugares como centros comerciales, vestíbulos, rascacielos, etc. Avis Technique establece que los materiales son aptos para el uso previsto y define las características técnicas que deben tener para poder cumplir con la legislación aplicable, asegurando su correcta instalación mediante pegamentos adecuados.

Los materiales de Stone Italiana tienen características únicas de conformidad con la Norma:

Formato de las baldosas

Stone Italiana es la única empresa del mundo que ha conseguido la Certificación Avis Technique para el formato cm 60x120, eso permite suministrar baldosas para el suelo de gran formato en conformidad con los requisitos establecidos por la estricta Normativa francesa.

Espesor de las baldosas

Stone Italiana es también la única empresa del sector que ha obtenido la Certificación para el espesor cm 1. Eso es crucial en la prueba de flexión, donde se mide la capacidad del material para flexionar y por lo tanto a soportar cargas pesadas. Generalmente la reducción del espesor de un material podría afectar negativamente a su capacidad de carga; sin embargo el material Stone Italiana, probado con espesor de 1 cm, cumple con todos los requisitos establecidos por la Norma.

CERTIFICACIONES 2022

STONE ITALIANA

Clasificación UPEC

Es un sistema de clasificación funcional que certifica que un determinado producto para el suelo es adecuado para el uso en un determinado local por un tiempo suficiente y razonable. Cada local privado, comercial o público con tráfico predominantemente peatonal está sujeto a tensiones durante su utilizzo que se pueden clasificar de esta manera:

U = representa el desgaste causado por el pisoteo

P = representa las tensiones mecánicas a las que el suelo está sometido

E = representa la presencia de agua en el suelo

C = representa la posibilidad e intensidad de sustancias químicas que pueden dañar o dejar manchas en el suelo

En lo que se refiere a la categoría "U", los materiales de cuarzo Stone Italiana alcanzan el nivel 4, o sea la clase de rendimiento más alta.

En cuanto a la categoría "P", los productos de la gama "Cuarzo" en los formatos 30x30cm y 60x60cm han obtenido la clasificación "P4", el nivel más alto posible de resistencia al estrés mecánico para los materiales recompuestos. Hay que tener en cuenta que la clasificación "P4" significa que el pavimento es adecuado para las salas en las que los equipos pesados de limpieza y mantenimiento se utilizan frecuentemente. CSTB ha elaborado una lista de los diferentes tipos de locales con tráfico peatonal donde es obligatorio tener la clasificación "P4". Éstas incluyen:

- Aeropuertos
- Centros comerciales
- Estaciones de trenes y autobuses
- Hipermercados
- Lobby de entradas (en cines, teatros, etc.)
- Oficinas
- Hospitales
- Residencias de estudiantes

En cuanto a la categoría "E", el nivel 3 logrado por todos los materiales de Stone Italiana en "Cuarzo" y "Mármol" es una garantía de su máximo rendimiento en términos de absorción de agua.

Respecto a la característica técnica clasificada con la letra "C", que determina la resistencia de los materiales a los agentes químicos, la gama en cuarzo de Stone Italiana ha obtenido la máxima clasificación, "C2". La Legislación francesa exige que el pavimento de ciertos locales deban tener absolutamente la clasificación "C2". Éstas incluyen:

- Instalaciones sanitarias públicas
- Aeropuertos
- Estaciones de trenes y autobuses
- Centros comerciales
- Residencias de estudiantes
- Cocinas

Con su gama "Cuarzo" y "Cuarzo con incrustaciones", Stone Italiana cumple totalmente con los requisitos establecidos por la Legislación francesa en relación a esta característica técnica.

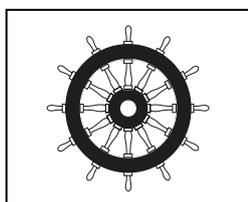
CERTIFICACIONES 2022

STONE ITALIANA

Resistencia al fuego EN 13501-1: 2009

Todos los materiales en cuarzo y mármol recompuesto de Stone Italiana instalados con pegamento bicomponente y con un contenido de resina poliéster que oscila entre 7-11%, cumplen con los requisitos para la clasificación A2fl-s1, eso significa que son materiales no inflamables.

MED 2014/90/EU Seguridad Naval



Stone Italiana declara que sus productos cumplen con los módulos "B" y "D" requeridos por el siguiente Reglamento:

MARINE EQUIPMENT DIRECTIVE (MED) 2014/90/EU - MED/3.18c – Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics (floor coverings).

- *Módulo B: EC Type-Examination Certificate 0407-MED-388 (IG-046-2022)*
- *Módulo D: Quality Certificate 0407-MED-375 (IG-008-2022)*

Los estándares aplicados IMO Resolution MSC.307 (88), emitidos por IMO (International Maritime Organization), se refieren a la propagación limitada de la llama de los materiales y a la toxicidad y opacidad de los humos. Los productos Stone Italiana cuentan con certificación floor coverings (pisos).



LEED V4 BD+C Calidad ambiental de los edificios

Para que los indicadores del producto sean legibles, Stone Italiana utiliza una métrica internacional para indicar sus características, mapeando su contribución al sistema LEED V4, que se utiliza en más de 160 Países en todo el mundo.

LEED® - (*Leadership in Energy and Environmental Design*) - es el sistema de Certificación de edificios sostenibles, de tercera parte, más utilizado en el mundo y se aplica a cualquier tipo y para todas las etapas del desarrollo de los edificios. Es un sistema voluntario, reconocido internacionalmente, basado en el consenso y que garantiza una Certificación de un edificio o de un complejo diseñado y construido mediante la adopción de estrategias destinadas a mejorar los rendimientos ambientales.

CERTIFICACIONES 2022

STONE ITALIANA

LEED V4 está orientado hacia un enfoque riguroso y al mismo tiempo flexible, basado en el rendimiento y los resultados medibles a través del ciclo de vida de un edificio. Esta Certificación está respaldada por una lista de verificación que incluye varias categorías de prestaciones: *IP Proceso Integrado*, *SS Sitios Sostenibles*, *LT Ubicación y Transporte*, *WE Eficiencia del Agua*, *EA Energía y Atmósfera*, *MR Materiales y Recursos*, *EQ Calidad Ambiental Interior*, *IN Innovación*, *RP Prioridad Regional*.

Los productos de Stone Italiana contribuyen a los créditos LEED V4 en las siguientes áreas:

1. PI Proceso integrado
2. MR Materiales y recursos
3. EQ Calidad ambiental interior
4. IN Innovación

Este sistema da una amplia atención a los materiales de construcción, profundizando el conocimiento de la cadena de suministro hasta medir su impacto general en términos de beneficios para las personas y para el Medio Ambiente.



LCA El ciclo de vida de los productos

LCA es la evaluación del ciclo de vida de categorías específicas de productos de Stone Italiana desde el punto de vista de sus impactos ambientales, desde la extracción de las materias primas hasta la salida de la fábrica. Los resultados de los impactos ambientales de los productos Stone Italiana están disponibles sobre pedido.

EPD®

DAP La Declaración Ambiental del Producto

La DAP de los productos de cuarzo recompuestos y Cosmolite® fabricados por Stone Italiana se basa en la Evaluación del ciclo de vida (LCA) y cumple con las Normas ISO 14040 e ISO 14044, el Sistema internacional EPD®, el PCR 2012:01 vs 2.2 y está certificada por tercera parte - tipo III. La gestión y la actualización de los datos ambientales relativos a los productos certificados están garantizados por los procedimientos internos del Sistema de Gestión Ambiental ISO 14001. Desde 2020 Stone Italiana cuenta con certificación de proceso DAP (EPD), que permite a la empresa gestionar internamente la redacción y la publicación de las Declaraciones Ambientales de Producto, ejecutando el Ciclo de Deming, el método iterativo de gestión en cuatro fases para el control y la mejora continua de los procesos (Ciclo PDCA).



HUELLA DE CARBONO

Los gases de efecto invernadero en la atmósfera

La huella de carbono indica la emisión de gases de efecto invernadero, expresada en kg de CO₂ equivalente, de los productos Stone Italiana. Los datos se basan en resultados verificados de un Life Cycle Assessment (LCA), utilizado como base de una Declaración Ambiental de Producto (DAP), conforme a la norma ISO 14025.

CERTIFICACIONES 2022

STONE ITALIANA

MATRIZ DE CONTRIBUCIÓN LEED V4 BD+C

*La unión entre la demanda del Inversor y el deber del Arquitecto**

 STONE ITALIANA CONTRIBUTION MATRIX TO LEED V4 BD+C	
INTEGRATIVE PROCESS 	
<input type="checkbox"/> IP CREDIT	INTEGRATIVE PROCESS
MATERIALS AND RESOURCES 	
<input type="checkbox"/> MR PREREQUISITE	CONSTRUCTION AND DEMOLITION WASTE MANAGEMENT PLANNING
<input type="checkbox"/> MR CREDIT	CONSTRUCTION AND DEMOLITION WASTE MANAGEMENT
<input type="checkbox"/> MR CREDIT	BUILDING LIFE CYCLE IMPACT REDUCTION [EPD] → OPTION 4 WHOLE BUILDING LIFE CYCLE ASSESSMENT
<input type="checkbox"/> MR CREDIT	BUILDING PRODUCT DISCLOSURE AND OPTIMIZATION - ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION → OPTION 1 ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION [EPD]
<input type="checkbox"/> MR CREDIT	BUILDING PRODUCT DISCLOSURE AND OPTIMIZATION - SOURCING OF RAW MATERIALS → OPTION 1 RAW MATERIAL SOURCE AND EXTRACTION REPORTING [SELF DECLARED REPORT] → OPTION 2 LEADERSHIP EXTRACTION PRACTICES [RECYCLED CONTENT]
<input type="checkbox"/> MR CREDIT	BUILDING PRODUCT DISCLOSURE AND OPTIMIZATION - MATERIAL INGREDIENTS → OPTION 2 MATERIAL INGREDIENT OPTIMIZATION [REACH OPTIMIZATION]
INDOOR ENVIRONMENTAL QUALITY 	
<input type="checkbox"/> EQ CREDIT	LOW EMITTING MATERIALS [GREENGUARD GOLD CERTIFICATION]
<input type="checkbox"/> EQ CREDIT	CONSTRUCTION AIR QUALITY MANAGEMENT PLAN [GREENGUARD GOLD CERTIFICATION]
INNOVATION 	
<input type="checkbox"/> IN INNOVATION	100% NEW MATERIAL - RECYCLED CONTENT



*Gracias al mapa LEED V4, ponemos a disposición los elementos de contribución a los créditos LEED V4 BD+C de los materiales de Stone Italiana.

Rev. 05/2022

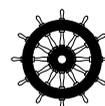


ISO 9001 Certificato n° 30700767 QM15
ISO 14001 Certificato n° 30700767 UM15
ISO 45001 Certificato n° 30700767 OHS18

DTA ^{CC}_{FAT}
DOCUMENT
TECHNIQUE
D'APPLICATION

- STONIT QUARTZ
- STONIT QUARTZ AVEC INCRUSTATIONS
- STONIT QUARTZ AVEC INCRUSTATIONS CALCAIRES
- STONIT MARBRE.

n°12/16-1778_V1 publiée le 05/07/2019





STONE ITALIANA S.P.A.

DAL 1979 TECNOLOGIA E DESIGN DEL QUARZO

Via Lavagno, 213 - 37040 Zimella - Verona Italy
stone@stoneitaliana.com - www.stoneitaliana.com
Tel +39.0442 715715 - Fax +39.0442 715000