

ISPECIALE



Himalaya Crystal di Neolith® è un omaggio ai paesaggi dei cristalli del sale dell'Himalaya e si caratterizza per una decisa venatura e da una leggera traslucidità.

# MATERIALI AL TOP

RESISTENZA, ESTETICA, PRATICITÀ, IGIENE, RIPARABILITÀ: SONO I REQUISITI  
DEI PIANI DI LAVORO PIÙ PERFORMANTI PER LA CUCINA.

*di Simona Bruscajin*



## **SILESTONE® BY COSENTINO EMISSIONI ZERO**

Silestone® è resistente e durevole, facile da pulire, ma soprattutto sostenibile perché le collezioni sono realizzate con HybriQ+®, un processo produttivo che utilizza il 99% di acqua riciclata, di energia elettrica 100% rinnovabile e almeno il 20% di materie prime riciclate. Inoltre la presenza di silice cristallina è considerevolmente ridotta. Silestone® Sunlit Days è la collezione a emissioni zero realizzata per il settore delle superfici in quarzo e della pietra ingegnerizzata, che comprende 5 nuovi colori, Faro White, Cincel Grey, Arcilla Red, Cala Blue e Posidonia Green, ispirate al Mediterraneo, ai suoi colori e alla sua natura. In particolare nella variante Posidonia Green energia, gioia e natura si fondono in una colorazione che vuole sorprendere e ipnotizzare.

## **STONE ITALIANA QUARTZ-FREE**

Le superfici in Cosmolite garantiscono un'ottima estetica e lavorabilità, oltre che elevati standard igienici.

Composte interamente da materie prime ottenute da riciclo pre-consumo, nell'ottica di una filosofia sempre più sostenibile e rispettosa dell'ambiente, rappresentano

una materia nuova capace di ridurre l'impatto ambientale contribuendo al tempo stesso all'innovazione industriale. Se da una parte, infatti, Cosmolite valorizza, nobilita e inserisce il prodotto da riciclo in un nuovo processo produttivo, dall'altra propone una formula "quartz-free" esclusiva, per un'architettura sostenibile.

Tre le collezioni, disponibili: Cosmo, che sembra ricreare la magia dell'Universo, con le galassie e la Via Lattea, Meteor che ricrea l'effetto pietra e Planet che ricorda le sfumature del magma dei pianeti.

