

STONE
ITALIANA



1979 | certificaciones
2019 |

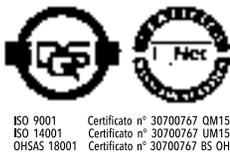




STONE ITALIANA S.p.A. aplica un Sistema Integrado de Calidad, Salud & Seguridad y Medio Ambiente cumpliendo con las normas ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 y OHSAS 18001:2007 y garantiza que todos sus materiales no son peligrosos para la salud y son producidos mediante equipos de vanguardia. Durante los años Stone Italiana ha obtenido numerosas certificaciones reconocidas internacionalmente, demostrando a sus clientes y consumidores finales su gran atención para la protección del Medio Ambiente y para el bienestar de la gente, asegurando altos estándares de calidad y seguridad de sus productos.

CERTIFICACIONES DE SISTEMA

ISO 9001: 2015 *Calidad y Satisfacción del Cliente*



Stone Italiana implementa un Sistema de gestión de la Calidad según el estándar ISO 9001:2015 con el fin de orientar los procesos gestionales y mejorar la eficacia y la eficiencia de las producciones y de los rendimientos. El objetivo de Stone Italiana es obtener y aumentar la satisfacción del Cliente y del consumidor final a través de un continuo proceso de análisis de los procesos de la empresa.

Los elementos que caracterizan el Sistema de Gestión de Calidad de Stone Italiana son:

- Enfoque en los clientes y en el mercado;
- Gestión de los recursos de la empresa en términos de personas, equipos, tecnología, desarrollo, know-how y participación del personal;
- Actividad basada en procesos para cada tipo de acción, ya sea interna o externa;
- Enfoque sistémico de la gestión empresarial;
- Control operacional de los procesos críticos y evaluación de rendimiento utilizando indicadores de proceso;
- Mejora continua;
- Decisiones basadas en datos ciertos;
- Relaciones de mutuo beneficio con clientes y proveedores.

ISO 14001: 2015 *Gestión Ambiental*

Esta es una Certificación voluntaria que Stone Italiana ha implementado para garantizar una correcta Gestión Ambiental de las materias brutas, el control de las emisiones en la atmósfera, la gestión de las sustancias químicas y el control de los riesgos ambientales.

A través de su Sistema de Gestión empresarial, Stone Italiana planea, programa y controla las siguientes actividades para proteger el Medio Ambiente interno y externo a la empresa:

- Atención constante para detectar cualquier sustancia que pueda perjudicar a la salud identificando todos los materiales peligrosos liberados en el Medio Ambiente durante la fabricación y preparación de los productos semielaborados y acabados. Los disolventes utilizados durante la fase de producción están dentro de los límites permitidos para los contaminantes descargados en el aire, tanto durante el proceso de fabricación como cuando el material se utiliza como producto final. No hay usos de metales tóxicos.
- Fuerte énfasis en reducir y controlar las emisiones de COV (Compuestos Orgánicos Volátiles): se identifican las emisiones de COV y se activan los procesos para reducirlas en fase de fabricación y cuando se utiliza el producto final. Estos objetivos se persiguen mediante:
 - Control y medición de las emisiones conforme a la legislación italiana;
 - Adquisición de sustancias con menor contenido de COV;
 - Realización de análisis químicos en el lugar de trabajo y control médico de los trabajadores.



- Uso de recursos renovables en lugar de recursos no renovables.
- Enfoque continuo en el uso de materiales con contenido reciclado: Stone Italiana se compromete constantemente a estudiar las maneras de reutilizar los desechos de fabricación para crear materiales innovadores para encimeras, suelos y revestimientos de paredes.
- Reciclaje: creamos iniciativas para promover el reciclaje de nuestros productos, como por ejemplo el re-utilizo como superficies de carreteras, entregándolos a profesionales cualificados en cumplimiento con las directivas legales pertinentes.
- Etiquetado, certificación y evaluación del ciclo de vida de cada producto y material.
- Al comprar las materias brutas, seleccionamos los materiales dando prioridad a aquellos que garanticen la sostenibilidad ambiental o una mayor conservación de los recursos naturales.
- Compra de madera certificada FSC®.

OHSAS 18001: 2007 *Salud y Seguridad en el Trabajo*

OHSAS 18001 (Salud y Seguridad Ocupacional) es una Certificación voluntaria que Stone Italiana utiliza para implementar un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional.

Los beneficios de integrar la salud y la seguridad en el sistema general de la organización se observan en una mejor eficacia y eficiencia de los ciclos de producción, en una aumentada calidad de los productos y servicios prestados, en la reducción del impacto ambiental de la fabricación, en la optimización de los recursos dedicados a la seguridad, en una reducción del número de horas perdidas por lesiones y enfermedades, en menores daños por accidentes causados a los edificios y a las maquinarias, en el fortalecimiento de la lealtad del personal a la empresa, en la auto-realización, en la reducción de los problemas durante los controles de las autoridades de inspección y en la creación de una imagen responsable de la organización.



CERTIFICACIONES DE PRODUCTO

La sensibilidad de Stone Italiana en garantizar el bienestar de la gente y mantener la protección del Medio Ambiente ha llevado a la empresa, a lo largo de los años, a conseguir numerosas Certificaciones internacionalmente reconocidas. Esto demuestra a clientes y consumidores la gran voluntad de ofrecer altos estándares de calidad y de seguridad de nuestros productos.

NSF 51 Seguridad Alimentaria



[SEE OFFICIAL LISTING](#)

NSF (National Sanitation Foundation) es la organización más grande del mundo en el ámbito de la evaluación y certificación de los productos y materiales destinados al contacto con los alimentos. La marca NSF, sinónimo de salud pública, es reconocida en todo el mundo como un símbolo de los altos estándares de seguridad.

Los materiales de Stone Italiana han obtenido la prestigiosa marca NSF / ANSI Std. 51 (National Sanitation Foundation - Food Equipment Materials), garantizando que son seguros para el contacto con alimentos. Cumplen con estrictos criterios de análisis químicos para la certificación, demostrando que poseen los requisitos internacionales de seguridad alimentaria.

En los Estados Unidos, la idoneidad para el contacto con los productos alimenticios y el uso de aditivos alimentarios se rige por el capítulo 21 del Código de Regulaciones Federales (CFR). Este capítulo es manejado por la FDA (Food and Drug Administration USA) que, al otorgar la certificación NSF 51, garantiza que las superficies de Stone Italiana son idóneas para el "contacto con alimentos" y por lo tanto adecuados para su uso como encimeras de cocina.

La certificación NSF 51 consiste en:

- Pruebas iniciales de tipo (ITT) y pruebas periódicas sobre materiales Stone Italiana en Laboratorios NSF en los Estados Unidos;
- Inspecciones anuales sin aviso previo, en las plantas de producción de Stone Italiana, para evaluar los procesos de recepción de las materias brutas, de los colorantes, aditivos y resinas; el objetivo es asegurar la trazabilidad de los lotes de todos los componentes declarados en las formulaciones, tanto en la fase de producción como en la fase de pulimentación.

Reglamento CE nº. 1935/2004 *Materiales para contacto con alimentos*



El Reglamento CE nº. 1935/2004 establece los principios generales para los materiales que pueden entrar en contacto con los alimentos.

La Directiva contiene dos listas distintas de todos los monómeros y aditivos adecuados para el contacto con los alimentos y establece el límite de migración general (LMG) de 60mg / kg, para algunas sustancias y límites de migración específicos más estrictos (LMS) para otras.

Las formulaciones utilizadas por Stone Italiana están específicamente estudiadas para el contacto con los alimentos y contienen sustancias elencadas en las listas positivas mencionadas anteriormente. La empresa, potenciada por el Sistema de Calidad UNI EN ISO 9001: 2015, asegura que la producción y los procesos se gestionan y se supervisan según criterios que garanticen la realización de los objetivos declarados en cuanto a seguridad alimentaria de las superficies (migración global bajo los niveles permitidos) y además mantiene y controla el principio de trazabilidad. Por lo tanto, este tipo de producto, sigue un procedimiento de producción que garantiza altos estándares de calidad, gracias también a estrictas pruebas realizadas a lo largo del proceso.



GREENGUARD & GREENGUARD GOLD *Salud ambiental*



Los materiales de Stone Italiana son seguros tanto para las personas como para el medio ambiente: no contienen ni emiten sustancias volátiles tales como COV y por eso han sido galardonados con las prestigiosas Certificaciones GREENGUARD y GREENGUARD GOLD.

Todas las superficies producidas por Stone Italiana utilizadas como suelos y paredes han sido declaradas "de baja emisión" en ambientes interiores y escuelas, ayudan a mantener los niveles de contaminación en interiores y cumplen con los estrictos criterios impuestos por el programa de certificación GREENGUARD.



GREENGUARD certifica los productos y los materiales utilizados en la construcción de edificios; los requisitos y los criterios para las emisiones reflejan los parámetros para la construcción y protegen la salud de todos aquellos que usan espacios comerciales.

La Certificación GREENGUARD GOLD se refiere a los materiales y productos de construcción utilizados en las escuelas y centros de salud. Considerando que los niños y los enfermos son más sensibles a la contaminación química, Greenguard Environmental Institute (GEI) ha desarrollado un programa de Certificación con límites de COV más estrictos con respeto a los espacios comerciales.

Los productos con la Certificación GREENGUARD GOLD cumplen con los requisitos establecidos por el Estado de California para uso en escuelas y centros de salud.

Con el fin de garantizar que las emisiones de COV permanezcan en el tiempo dentro de los límites aceptados, los materiales de Stone Italiana se controlan periódicamente en los laboratorios GREENGUARD de los Estados Unidos de América; de esta manera se asegura que las emisiones de sustancias volátiles seguirán respetando los estrictos criterios establecidos por la Organización.



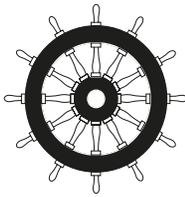
MARCADO CE *Conformidad con las Normas Europeas*



El Reglamento 305/11 de la Unión Europea establece que las obras de construcción no deben poner en peligro la seguridad de personas o bienes y por ello Stone Italiana SPA garantiza que sus materiales cumplen con la norma técnica armonizada europea UNI EN 15285: 2008 para "Baldosas modulares para pisos y escaleras".

La Declaración de Rendimiento (DoP) se realiza gracias a pruebas ITT iniciales y periódicas que deben ser realizadas por un laboratorio acreditado por cada familia de producto. Stone Italiana documenta y mantiene con continuidad un sistema de Control de Producción en Fábrica (FPC) que asegura que durante el proceso de fabricación de las baldosas se efectúan todos los controles necesarios para garantizar la conformidad de los productos con los parámetros de rendimiento establecidos por la Norma CE.

MED *Seguridad marítima*



En 1993 los organismos de Certificación de las Asociaciones para la Industria y el Comercio de la República Federal de Alemania estableció el "Organismo de pruebas y certificaciones BG-PRÜFZERT": esta federación está compuesta por los organismos de Certificación de las Comisiones de expertos nombradas por los Institutos de Salud y Seguridad pertenecientes a las órdenes profesionales alemanas.

Stone Italiana tiene la Certificación de BG-PRÜFZERT para los estándares de Inflamabilidad IMO (Organización Marítima Internacional) , - Estándar IMO FTPC partes 2 y 5 que cubren:

- Estanqueidad al humo, es decir las emisiones potenciales de humos tóxicos que podrían desarrollarse durante el incendio de materiales de pavimentación y paredes utilizados en la construcción naval;
- Resistencia a la propagación de la llama de los materiales utilizados en la construcción naval.

Todos los materiales en cuarzo recompuesto de Stone Italiana instalados con pegamento bicomponente cumplen con los requisitos para la clasificación A2fl-s1, eso significa que son materiales no inflamables.

Asimismo, cumplen con los criterios establecidos por la Norma UNI EN 13501-1: 2009 con respecto a su idoneidad para el uso como elementos de construcción utilizados para paredes y techos.

Los ensayos según las normas EN ISO 1716:2010 y EN 13823:2010 han otorgado a los materiales en cuarzo Stone Italiana, utilizados como revestimientos, la clasificación A2-s1, d0.



LEED V4



Stone Italiana a través de GreenMap ha activado un proyecto finalizado a reunir, implementar y poner a disposición del mercado las características de sostenibilidad de los productos de Stone Italiana, mediante el uso de la métrica internacional LEED® que se conoce en más de 160 Países en el mundo. En particular, los productos de Stone Italiana pueden contribuir a los créditos LEED V4 en las siguientes áreas:

- PROCESOS INTEGRATIVOS
- MATERIALES Y RECURSOS
- CALIDAD AMBIENTAL INTERNA

LEED® - Liderazgo en energía y diseño ambiental - es el sistema de Certificación de edificios sostenibles, de tercera parte, entre los más utilizados en el mundo. Se aplica a todo tipo de construcción y para todas las etapas de su desarrollo: es un sistema voluntario basado en el consenso, reconocido en el ámbito internacional, que garantiza una certificación a un edificio o a un complejo que ha sido diseñado y construido adoptando estrategias destinadas a mejorar el rendimiento en campos como el ahorro energético, la reducción de las emisiones de eficiencia, la calidad ambiental interna y la gestión de los recursos, hacia una reducción global de los impactos.

LEED V4 tiene un enfoque riguroso y al mismo tiempo flexible, basado en resultados mensurables de rendimiento de un edificio durante su ciclo de vida. La certificación se desarrolla a través de una lista de verificación que incluye varias categorías de rendimiento: IP Procesos integrativos, SS Sitios sostenibles, LT Ubicación y transporte, WE Eficiencia del agua, EA Energía y atmósfera, MR Materiales y recursos, EQ Calidad ambiental interna, IN Innovación, RP Prioridad regional.

El sistema presta mucha atención a los materiales de construcción, profundizando el conocimiento de la cadena de suministro hasta medir su impacto global en términos de beneficios para las personas y el Medio Ambiente.

Rev. 02/2019

STONE
ITALIANA

100% Made in Italy



ISO 9001 Certificato n° 30700767 QM15
ISO 14001 Certificato n° 30700767 UM15
OHSAS 18001 Certificato n° 30700767 BS OH



SEE OFFICIAL LISTING



STONE ITALIANA S.P.A.

Via Lavagno, 213 • 37040 Zimella • Verona Italy
Tel +39.0442 715715 • Fax +39.0442 715000
stone@stoneitaliana.com • www.stoneitaliana.com