



DAL 1979 TECNOLOGIA E DESIGN DEL QUARZO

STONE ITALIANA Descrizione di Capitolato

Il prodotto Stone Italiana è caratterizzato da un processo produttivo altamente avanzato e controllato, finalizzato ad ottenere prodotti indicati per usi specializzati in campo edilizio. Il materiale Stone Italiana si ottiene dalla vibrocompressione sottovuoto di quarzi frantumati o marmi, miscelati con il 7 - 8% circa di resina strutturale poliestere. A questo impasto vengono incorporati coloranti organici, inorganici ed elementi personalizzanti di varia natura come vetri, specchi, trucioli metallici, madreperla, tutti componenti che caratterizzano esteticamente le linee prodotte. La resina poliestere catalizzata a caldo consente, attraverso un processo industriale computerizzato di vibrocompressione sottovuoto a forti pressioni, la compattazione delle lastre anche in grande formato (125x125 cm. e 144x307 cm.) e in spessori differenziati (1 – 2 – 3 cm.) tali da favorire un impiego in funzione delle diverse esigenze applicative. Il campo delle applicazioni comprende: pavimentazioni tradizionali e pavimenti sopraelevati, rivestimenti interni e pareti ventilate. La produzione prevede inoltre forniture per l'edilizia quali scale, soglie, zoccolature, cornici e per arredamenti per interni come piani cucina e top bagno.

STONE ITALIANA S.P.A.

Via Lavagno, 213 – 37040 Zimella – Verona Italy – Tel 39.0442 715715 – Fax 39.0442 715000 – stone@stoneitaliana.com – www.stoneitaliana.com
Capitale sociale Euro 10.000.000,00 versato Euro 8.570.099,95 – C.F. e n. Iscrizione Registro Imprese di Verona 00684880230 – P.IVA IT00684880230

